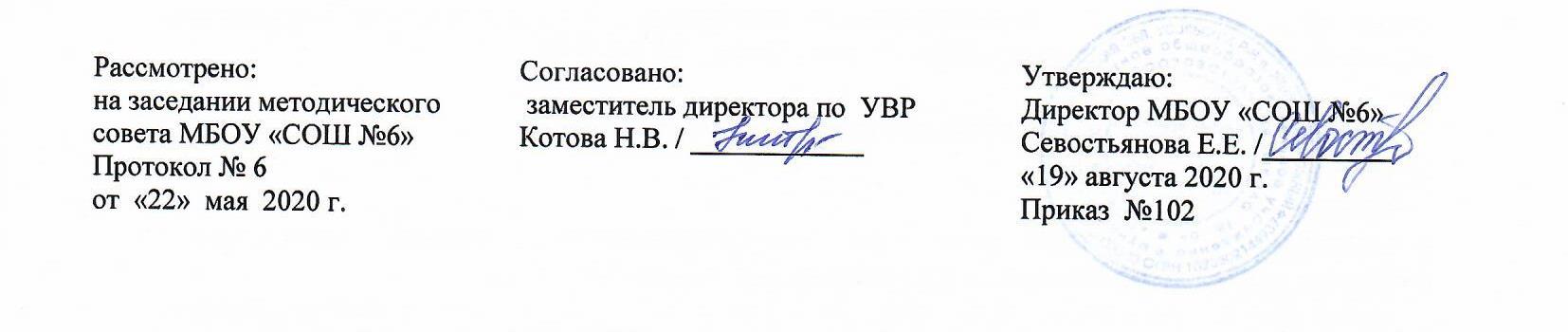
Муниципальное бюджетное образовательное учреждение

«Средняя общеобразовательная школа № 6»



**Рабочая программа**

**по учебному** **предмету «Профессионально-трудовое обучение»**

**для 5 – 8 классов (АООП)**

**на 2020-2021 учебный год**

Разработчик: Васильченко Алексей Геннадьевич

Учитель технологии

п. Железнодорожный

2020

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (столярное дело) в специальных (коррекционных) классах VIIIвида составлена на основе программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, сборник 2, профессионально-трудовое обучение, под редакцией В.В. Воронковой, Москва, ГИЦ «ВЛАДОС», 2012 год

Специальная (коррекционная) программа по трудовому обучению в специальных (коррекционных) классах VIII   вида ориентирована на обучение и воспитание детей с ограниченными возможностями здоровья с пятого по девятый класс. Основная цель специального (коррекционного) образования - подготовка учащихся к самостоятельной жизни в современном обществе, при этом образовательные предметы решают в основном общеразвивающие и практические задачи. Так же подготовить школьников к поступлению в ПЛ соответствующего типа и профиля.

Основная функция специальной (коррекционной) школы - коррекция личности ребёнка с ограниченными возможностями здоровья (умственной отсталостью) средствами образования.

В V- VII классах осуществляется профессионально-трудовое обучение, целью которого является подготовка учащихся к самостоятельному труду по получаемой специальности в обычных условиях.

В VIII-IX классах завершается трудовая подготовка учащихся в соответствии с выбранной профориентационной направленности - столярное дело.

Специальная задача коррекции имеющихся у учащихся специфических нарушений, трудностей формирования жизненно необходимых знаний, умений и навыков осуществляется не только при изучении основных учебных предметов, на специальных занятиях и конечно на уроках трудового обучения.

Содержание образования направлено на формирование общей культуры личности обучающихся, их адаптации к жизни в обществе, формирование профессионально-трудовых умений и навыков для дальнейшей работы в трудовом коллективе; воспитание гражданственности, трудолюбия.

**Задачи**трудового обучения в специальной (коррекционной) школе:

* коррекции недостатков умственного и физического развития;
* воспитанию связной речи;
* формированию общих трудовых навыков;
* осуществлению социально-трудовой адаптации учащихся;
* формированию навыков самоконтроля учебных действий, культуры речи и поведения, санитарно-гигиенических навыков и здорового образа жизни;
* обеспечению условий формирования личности школьника с ограниченными возможностями здоровья в комплексном взаимодействии психолога, соц. педагога, учителей, родителей.

Программа определяет содержание предметов и коррекционных курсов, последовательность их прохождения по годам обучения.

Основной особенностью учебного плана в коррекционной школе является наличие часов на профессионально-трудовое обучение:

5 класс – 6 часов в неделю;

6 класс – 6 часов в неделю;

7 класс – 8 часов в неделю;

8 класс – 8 часов в неделю.

9 класс – 10 часов в неделю

Данная программа для специальной школы VIII вида предполагает формирование у учащихся необходимого объёма профессиональных знаний и общетрудовых умений. В нашей школе профессионально-трудовое обучение ведётся по направлению столярное дело.

Цель программы – подготовить школьников к поступлению в учебные заведения средне-специального образования, соответствующего типа и профиля. В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними.

Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, Знакомятся с ручным электрифицированным инструментом, учатся применять лаки, клеи, краски, красители. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения. Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (тема «Художественная отделка столярного изделия»). Всё это способствует физическому и интеллектуальному развитию школьников с ограниченными возможностями здоровья.

**Учебно-тематический план**

**5класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела | Количество часов |
|  | Вводное занятие | 1 |
|  | Пиление столярной ножовкой | 34 |
|  | Промышленная заготовка древесины | 8 |
|  | Игрушки из древесины и других материалов | 24 |
|  | Сверление отверстий | 16 |
|  | Игрушки из древесины и других материалов | 26 |
|  | Выжигание | 9 |
|  | Пиление ручным лобзиком | 9 |
|  | Строгание древесины | 9 |
|  | Соединение деталей с помощью шурупов | 30 |
|  | Самостоятельная работа по изготовлению полки (по выбору) | 14 |
|  | Изготовление кухонной утвари | 13 |
|  | Соединение рейки с бруском врезкой | 11 |
|  | Итого | 204 |

**6 класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела | Количество часов |
|  | Вводное занятие | 2 |
|  | Изготовление изделий из деталей круглого сечения | 33 |
|  | Плоское строгание | 17 |
|  | Геометрическая резьба по дереву | 18 |
|  | Угловое концевое соединение вполдерева | 14 |
|  | Сверление древесины | 12 |
|  | Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки | 14 |
|  | Долбление сквозного и несквозного отверстия | 33 |
|  | Свойства основных пород древесины | 11 |
|  | Угловое концевое соединение на шип одинарный сквозной УК-1 | 14 |
|  | Заточка стамески и долота | 16 |
|  | Склеивание | 9 |
|  | Изготовление изделий с применением приобретенных знаний | 11 |
|  | Итого | 204 |

**7 класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела | Количество часов |
|  | Вводное занятие | 2 |
|  | Фугование по центру | 27 |
|  | Хранение и сушка древесины | 9 |
|  | Геометрическая резьба по дереву | 24 |
|  | Угловое концевое соединение на шип несквозной УК -1 | 39 |
|  | Непрозрачная отделка столярного изделия | 11 |
|  | Токарные работы | 23 |
|  | Обработка деталей из древесины твёрдых пород | 20 |
|  | Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК- | 34 |
|  | Круглые лесоматериалы | 10 |
|  | Практическое повторение | 15 |
|  | Угловые ящичные соединения УЯ–1 и УЯ-2 | 30 |
|  | Свойства древесины | 9 |
|  | Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. | 19 |
|  | Итого | 272 |

**8 класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела | Количество часов |
|  | Вводное занятие | 2 |
|  | Заделка пороков и дефектов древесины | 34 |
|  | Пиломатериалы | 8 |
|  | Изготовление столярно-мебельного изделия | 40 |
|  | Изготовление разметочного инструмента | 28 |
|  | Токарные работы | 34 |
|  | Изготовление строгального инструмента | 30 |
|  | Представление о процессе резания древесины | 16 |
|  | Изготовление столярно-мебельного изделия | 44 |
|  | Ремонт столярного изделия | 24 |
|  | Безопасность труда во время столярных работ | 12 |
|  | Итого | 272 |

**9 класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование раздела | Количество часов |
|  | Вводное занятие | 2 |
|  | Заделка пороков и дефектов древесины | 34 |
|  | Пиломатериалы | 8 |
|  | Изготовление столярно-мебельного изделия | 40 |
|  | Изготовление разметочного инструмента | 28 |
|  | Токарные работы | 34 |
|  | Изготовление строгального инструмента | 30 |
|  | Представление о процессе резания древесины | 16 |
|  | Изготовление столярно-мебельного изделия | 44 |
|  | Ремонт столярного изделия | 24 |
|  | Безопасность труда во время столярных работ | 12 |
| 12 | Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК- | 34 |
|  | Итого | 306 |

**Содержание разделов и тем предмета**

**5 класс (204 часов)**

**Количество учебных недель – 34**

**Количество часов в неделю – 6**

***Тема 1. Вводное занятие (1час)***

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

***Тема 2. Пиление столярной ножовкой (34 часа)***

**Изделие*.***Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Заготовки для последующих работ.

**Теоретические сведения.**Понятие *плоская поверхность.*Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой.

**Умение.**Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.

Практические работы.Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

***Тема 3. Промышленная заготовка древесины (8 часов)***

**Теоретические сведения.**Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Брусок: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

***Тема 4. Игрушки из древесины и других материалов (24 часа)***

**Изделие.**Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др.

**Теоретические сведения.**Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

**Умение.**Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы.Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

Практическая самостоятельная работа

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

***Тема 5. Сверление отверстий (16 часов)***

**Изделие.**Подставка для карандашей, кисточек из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине (основание — из фанеры или дощечки).

**Теоретические сведения.**Понятия *сквозное*и *несквозное отверстие.*Настольный сверлильный станок: назначение и основные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке.

**Умение.**Работа на настольном сверлильном станке.

Практические работы.Разметка параллельных (одинаково удаленных друг от друга) линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления.

***Тема 6. Игрушки из древесины и других материалов (26 часов)***

**Изделия.**Модели корабля, гусеничного трактора, грузового автомобиля.

**Теоретические сведения.**Рашпиль, напильник драчевый, коловорот: устройство, применение, правила безопасной работы. Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы

**Умение.**Работа рашпилем, напильником, коловоротом, отверткой. Организовать работы на верстаке.

**Наглядное пособие.**Изображения (рисунки, фотографии) корабля, гусеничного трактора, грузовика.

Практические работы***.***Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.

***Тема 7. Выжигание (9 часов)***

**Объекты работы.**Ранее выполненное изделие (игрушечная мебель, подставка и др.).

**Теоретические сведения.**Электровыжигатель: устройство, действие, правила безопасности при выжигании. Правила безопасности при работе с лаком.

**Умение.**Работа электровыжигателем. Работа с лаком. Перевод рисунка на изделие

Практические работы***.***Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия.

Практические работы***.***

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

***Тема 8. Пиление ручным лобзиком (9 часов)***

**Теоретические сведения.**Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения.

**Умение.**Работа лобзиком.

**Практические работы.**Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности пропила угольником.

***Тема 9.Строгание древесины (9 часов)***

**Изделие.**Заготовка деталей изделия.

**Теоретические сведения.**Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе.

**Умение.**Работа рубанком.

Практические работы.Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

***Тема 10. Соединение деталей с помощью шурупов (30 часов)***

**Изделие.**Настенная полочка.

**Теоретические сведения.**Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение.

Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью.

Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линий: видимого контура, размерная, выносная.

**Умение.**Работа раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью.

**Упражнение.**Сверление отверстий на отходах материалов ручной дрелью.

Практические работы.Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием.

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

***Тема 11. Самостоятельная работа по изготовлению полки (14 часов)***

**Изделие.**Настенная полка, полочка под телефон и т.д.

**Теоретические сведения.** Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

**Умение.** Выбор дизайна изделия, владение столярным инструментом.

Практические работы.Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

***Тема 12. Изготовление кухонной утвари (13 часов)***

**Изделия.**Разделочная доска, кухонная лопаточка, ящик для хранения кухонного инструмента на занятиях по домоводству.

**Теоретические сведения.**Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

**Умение.**Выполнение чертежа, ориентировка в работе по чертежу.

Практические работы.Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

***Тема 13. Соединение рейки с бруском врезкой (11 часов)***

**Изделие.**Подставка из реек для цветов.

**Теоретические сведения.**Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина. Необходимость плотной подгонки соединений. Требования к качеству разметки.

Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.

**Умение.**Работа стамеской. Пользование чертежом. Выполнение соединений врезкой.

**Упражнение.**Запиливание бруска на определенную глубину (до риски) внутрь от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала. (Выполняется на материалоотходах).

Практические работы.Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака.

**6 класс (204 часов)**

**Количество учебных недель – 34**

**Количество часов в неделю – 6**

***Тема 1. Вводное занятие (2 часа)***

Вводное занятие. План работы на четверть. Техника безопасности.

***Тема 2. Изготовление изделия из деталей круглого сечения* *(33 часа)***

**Изделия.** Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия.

Практические работы. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

***Тема 3. Строгание. Разметка рейсмусом (17 ч.)***

**Изделие.** Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски.

Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

***Тема 4. Геометрическая резьба по дереву (18 ч.)***

**Изделия.** Учебная дощечка. Детали будущего изделия.

**Теоретические сведения.** Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

***Тема 5. Угловое концевое соединение брусков вполдерева (14 ч.)***

**Изделие.** Подрамник.

**Теоретические сведения.** Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

***Тема 6. Сверление древесины (12 ч.)***

**Теоретические сведения.** Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Практические работы. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Практическая работа. Изготовление самодельного сверла перового из проволоки, пробные сверления .

***Тема 7. Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия. (14 ч.)***

**Изделие.** Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями.

**Теоретические сведения.** Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника.

Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой. По выбору учителя два—три изделия.

***Тема 8. Долбление сквозного и несквозного отверстия (33 ч.)***

**Изделия.** Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

**Теоретические сведения.** Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа.

Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

***Тема 9. Свойства основных пород древесины (11 ч.)***

**Теоретические сведения**. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины.

Практические работы. Определение пород древесины по образцам. Проверка на прочность и упругость различных пород .

***Тема 10.Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 (14 ч.)***

**Изделия.** Рамка для табурета. Подрамник для стенда.

**Теоретические сведения.** Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

Практические работы. Выполнение соединения из материалоотходов.

Практические работы. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца. Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

***Тема 11 . Заточка стамески и долота (16 ч.)***

**Объекты работы.** Стамеска, долото.

**Теоретические сведения.** Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения).

Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

***Тема 12 . Склеивание (9 ч.)***

**Объект работы.** Детали изделия.

**Теоретические сведения.** Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.

Практические работы. Определение вида клея по внешнему виду и запаху.

По выбору учителя изготовление 3-4 изделий.

***Тема 13. Изготовление изделий с применением приобретенных знаний. (11 ч)***

Практическая работа. Изготовление стульчика, полки, шкафа и т.д.

**7 класс (272 часов)**

**Количество учебных недель – 34**

**Количество часов в неделю – 8**

***Тема 1. Вводное занятие (2 ч)***

Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.

***Тема 2. Фугование по центру. (27 ч)***

**Изделия.** Подкладная доска для трудового обучения в младших класса.

**Теоретические сведения.** Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании.

**Умение.**Работа фуганком, двойным ножом.

Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

***Тема 3. Хранение и сушка древесины. (9 ч)***

**Теоретические сведения.** Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.

***Тема 4. Геометрическая резьба по дереву (24 ч)***

**Объекты работы.** Доска для резки продуктов. Ранее выполнено изделие.

**Теоретические сведения.** Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников.

Практические работы. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Изготовление и украшение разделочной доски.

***Тема 5. Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК - 1 (39 ч)***

**Изделия.** Табурет. Подставка для цветов.

**Теоретические сведения.** Понятие *шероховатость обработанной поверхности*детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.

Соединения УК-1: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.

**Умение.**Работа шерхебелем. Выполнение соединения УК-1. Анализ чертежа.

Практические работы. Изготовление образца соединения УК-1 из материал отходов.

Практические работы. Обработка чистовой заготовки. Разметка соединения УК-1. Разметка гнезда. Контроль долбления гнезда. Опиливание шипа. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

***Тема 6. Непрозрачная отделка столярного изделия (8 ч)***

**Объекты работы** Изделие, выполненное ранее.

**Теоретические сведения.**Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.

Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.

Практические работыШпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой. Распознавание видов краски по внешним признакам.

***Тема 7. Токарные работы. (23 ч)***

**Изделия.** Городки. Детали игрушечного строительного материала. Шашки.

**Теоретические сведения.** Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.Токарные резцы для черновой обточки и чистого точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение.

Основные правила электробезопасности.

**Умение.** Работа на токарном станке по дереву. Работа кронциркулем.

Практические работы. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и взаколотку. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкурой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

***Тема 8. Обработка деталей из древесины твёрдых пород (20 ч)***

**Изделия.** Ручки для молотка, стамески, долота.

**Теоретические сведения.** Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы.Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

***Тема 9. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 (34 ч)***

**Изделие.**Рамка для портрета.

**Теоретические сведения.** Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности.

Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.

**Умение.** Работа зензубелем, фальцгобелем. Выполнение соединения УК-2.

Практические работы. Изготовление соединения УК-2 из материалоотходов.

Практические работы. Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

***Тема 10. Круглые лесоматериалы (10 ч)***

**Теоретические сведения.** Бревна, кряжи, чураки. Хранениекруглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

***Тема 11. Практическое повторение (15 ч)***

Практические работы Запиливание заготовок на ус. Изготовление шипа. Строгание фальцгобелем.

***Тема 12. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 (30 ч)***

**Изделия.** Ящик для стола, картотека: Аптечка.

**Теоретические сведения.** Угловое ящичное соединение: виды (соединение на шип прямой открытый УЯ 1, соединение па шин «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортир, устройство, применение.

**Умение.**Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.

Практические работы. Измерение углов транспортиром. Установка па малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Практические работы. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

***Тема 13. Свойства древесины (9 ч)***

**Теоретические сведения.** Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро и теплопроводность.

Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласта, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).

Практические работы. Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины.

***Тема 14. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. (19 ч)***

**Теоретические сведения.** Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Сквозное и несквозное отверстия. Заточка спирального сверла.

Практические работы. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля. Разметка деталей криволинейной формы по шаблону. Высверливание по контуру.

**8 класс (272 часа)**

**Количество учебных недель – 34**

**Количество часов в неделю – 8**

***Тема 1. Вводное занятие (2 ч )***

Вводное занятие. Правила безопасности.

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

***Тема 2. Заделка пороков и дефектов древесины (34 ч)***

**Объекты работы.**Заготовки для предстоящих работ и материалоотходов.

**Теоретические сведения.**Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Практические работы.Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы.Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

***Тема 3. Пиломатериалы. ( 8 ч)***

**Теоретические сведения.**Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

**Умение.**Распознавание видов пиломатериалов.

Практические работы.Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

***Тема 4. Изготовление столярно–мебельного изделия. ( 40 ч)***

**Изделия.**Скамейка. Табурет. Выставочная витрина.

**Теоретические сведения*.***Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Практические работы.Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Подготовка изделия к отделке, отделка изделия**.**

Практические работы. Изготовление табурета, аптечки

***Тема 5. Изготовление разметочного инструмента. (28 ч )***

**Изделия.**Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

**Теоретические сведения.**Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Практические работы.Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

***Тема 6. Токарные работы. (34 ч)***

**Изделия.**Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножки для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи.

**Теоретические сведения.**Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы. Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы.Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем. Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

***Тема 7. Изготовление строгального инструмента.( 30 ч)***

**Изделие.**Шерхебель.

**Теоретические сведения.**Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Практические работы.Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

***Тема 8. Представление о процессе резания древесины.( 16 ч)***

**Объект работы.**Деревообрабатывающий инструмент.

**Теоретические сведения.**Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Практическая работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

***Тема 9. Изготовление столярно-мебельного изделия. (44 ч)***

**Изделия.**Несложная мебель.

**Теоретические сведения.**Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

***Тема 10. Ремонт столярного изделия. (24 ч )***

**Объекты работы.**Стул. Стол. Шкаф.

**Теоретические сведения.**Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Практические работы.Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

***Тема 11. Безопасность труда во время столярных работ. (12 ч )***

**Теоретические сведения.**Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

**9 класс (340 часа)**

**Количество учебных недель – 34**

**Количество часов в неделю – 10**

***Тема 1. Вводное занятие (2 ч )***

Вводное занятие. Правила безопасности.

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

***Тема 2. Заделка пороков и дефектов древесины (34 ч)***

**Объекты работы.**Заготовки для предстоящих работ и материалоотходов.

**Теоретические сведения.**Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Практические работы.Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы.Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

***Тема 3. Пиломатериалы. ( 8 ч)***

**Теоретические сведения.**Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

**Умение.**Распознавание видов пиломатериалов.

Практические работы.Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

***Тема 4. Изготовление столярно–мебельного изделия. ( 40 ч)***

**Изделия.**Скамейка. Табурет. Выставочная витрина.

**Теоретические сведения*.***Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Практические работы.Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Подготовка изделия к отделке, отделка изделия**.**

Практические работы. Изготовление табурета, аптечки

***Тема 5. Изготовление разметочного инструмента. (28 ч )***

**Изделия.**Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

**Теоретические сведения.**Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Практические работы.Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

***Тема 6. Токарные работы. (34 ч)***

**Изделия.**Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножки для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи.

**Теоретические сведения.**Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы. Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы.Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем. Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

***Тема 7. Изготовление строгального инструмента.( 30 ч)***

**Изделие.**Шерхебель.

**Теоретические сведения.**Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Практические работы.Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

***Тема 8. Представление о процессе резания древесины.( 16 ч)***

**Объект работы.**Деревообрабатывающий инструмент.

**Теоретические сведения.**Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Практическая работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

***Тема 9. Изготовление столярно-мебельного изделия. (44 ч)***

**Изделия.**Несложная мебель.

**Теоретические сведения.**Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

***Тема 10. Ремонт столярного изделия. (24 ч )***

**Объекты работы.**Стул. Стол. Шкаф.

**Теоретические сведения.**Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Практические работы.Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

***Тема 11. Безопасность труда во время столярных работ. (12 ч )***

**Теоретические сведения.**Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

***Тема 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 (34 ч)***

**Изделие.**Рамка для портрета.

**Теоретические сведения.** Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности.

Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.

**Умение.** Работа зензубелем, фальцгобелем. Выполнение соединения УК-2.

Практические работы. Изготовление соединения УК-2 из материалоотходов.

Практические работы. Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

**Критерии и нормы оценки ЗУН учащихся**

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

* Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
* Прилежание ученика во время работы.
* Степень умственной отсталости.
* Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
* Уровень физического развития ученика.

**За теоретическую часть:**

**Оценка «5»** ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

**Оценка «4»** ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

**Оценка «3»** ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

**Оценка «2»** ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

**За практическую работу:**

**Оценка «5»** ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

**Оценка «4»** ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

**Оценка «3»** ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

**Оценка «2»** ставится ученику, если работа не выполнена.

**Календарно-тематическое планирование 5 класс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока п/п | № урока в теме | Тема урока | Дата | Корректировка |
| **Вводное занятие (1 ч)** | | | | |
| 1 | 1 | Вводное занятие, инструктаж по охране труда |  |  |
| **Пиление столярной ножовкой (34 ч)** | | | | |
| 2 | 1 | Устройство и назначение столярных инструментов |  |  |
| 3 | 2 | Назначение столярных инструментов |  |  |
| 4 | 3 | Правила безопасной работы |  |  |
| 5 | 4 | Устройство и назначение столярного верстака |  |  |
| 6 | 5 | Организация рабочего места |  |  |
| 7 | 6 | Пиление - одно из основных столярных операций |  |  |
| 8 | 7 | Правила безопасности при пилении ножовкой |  |  |
| 9 | 8 | Отработка навыков пиления столярной ножовкой |  |  |
| 10 | 9 | Пиление древесины поперек волокон |  |  |
| 11 | 10 | Основы разметки |  |  |
| 12 | 11 | Виды и приемы разметки |  |  |
| 13 | 12 | Понятия плоская поверхность |  |  |
| 14 | 13 | Инструмент для разметки древесины |  |  |
| 15 | 14 | Инструмент для разметки древесины |  |  |
| 16 | 15 | Правила использования инструмента |  |  |
| 17 | 16 | Разметка деталей (кромка) |  |  |
| 18 | 17 | Разметка деталей (торец) |  |  |
| 19 | 18 | Разметка деталей (пласть) |  |  |
| 20 | 19 | Пиление брусков |  |  |
| 21 | 20 | Правила безопасной работы при пилении |  |  |
| 22 | 21 | Пиление брусков |  |  |
| 23 | 22 | Контроль качество полученных заготовок |  |  |
| 24 | 23 | Виды отделки изделий |  |  |
| 25 | 24 | Виды шлифовальных шкурок |  |  |
| 26 | 25 | Шлифование торцов деталей |  |  |
| 27 | 26 | Способы шлифовки деталей |  |  |
| 28 | 27 | Правила безопасной работы при шлифовании |  |  |
| 29 | 28 | Выполнить шлифовку торцов бруска |  |  |
| 30 | 29 | Окрашивание изделий красками |  |  |
| 31 | 30 | Окрашивание изделий лаками |  |  |
| 32 | 31 | Техника безопасности при окрашивании |  |  |
| 33 | 32 | Подготовка изделия к окрашиванию |  |  |
| 34 | 33 | Приемы окрашивания деревянных изделий |  |  |
| 35 | 34 | Окрашивание деревянных изделий |  |  |
| **Промышленная заготовка древесины (8 ч)** | | | | |
| 36 | 1 | Строение древесины |  |  |
| 37 | 2 | **И**спользование древесины |  |  |
| 38 | 3 | Породы деревьев |  |  |
| 39 | 4 | Способы заготовки древесины |  |  |
| 40 | 5 | Виды пиломатериалов |  |  |
| 41 | 6 | **И**спользование пиломатериалов |  |  |
| 42 | 7 | Определять вид пиломатериала |  |  |
| 43 | 8 | Определять вид пиломатериала |  |  |
| **Игрушки из древесины и других материалов (24 ч)** | | | | |
| 44 | 1 | Знакомство с изделиями (деревянные игрушки) |  |  |
| 45 | 2 | Выполнить технический рисунок изделия |  |  |
| 46 | 3 | Составить последовательность изготовления изделия по образцу |  |  |
| 47 | 4 | Заполнить технологическую карту |  |  |
| 48 | 5 | Правила безопасности при работе ножовкой |  |  |
| 49 | 6 | Заготовка деталей изделия |  |  |
| 50 | 7 | Заготовка деталей изделия |  |  |
| 51 | 8 | Заготовка деталей изделия |  |  |
| 52 | 9 | Заготовка деталей изделия |  |  |
| 53 | 10 | Строгание заготовок по размерам |  |  |
| 54 | 11 | Правила безопасной работы рубанком |  |  |
| 55 | 12 | Строгание заготовок по размерам |  |  |
| 56 | 13 | Строгание заготовок по размерам |  |  |
| 57 | 14 | Строгания с контролем размеров заготовки |  |  |
| 58 | 15 | Строгания с контролем размеров заготовки |  |  |
| 59 | 16 | Шлифовка заготовок |  |  |
| 60 | 17 | Правила безопасной работы при шлифовании |  |  |
| 61 | 18 | Отделка изделия шлифованием |  |  |
| 62 | 19 | Сборка изделия на клей |  |  |
| 63 | 20 | Правила безопасной работы при склеивании изделия |  |  |
| 64 | 21 | Сборка изделия на шурупы |  |  |
| 65 | 22 | Правила безопасной работы при сборке изделия шурупами |  |  |
| 66 | 23 | Оценка качества изделия |  |  |
| 67 | 24 | Оценка качества изделия |  |  |
| **Сверление отверстий (16 ч)** | | | | |
| 68 | 1 | Сквозное отверстие |  |  |
| 69 | 2 | Несквозное отверстие |  |  |
| 70 | 3 | Назначение отверстий |  |  |
| 71 | 4 | Определить вид отверстия по образцам |  |  |
| 72 | 5 | Устройство сверлильного станка |  |  |
| 73 | 6 | Назначение сверлильного станка |  |  |
| 74 | 7 | Назначение и виды сверл |  |  |
| 75 | 8 | Определить вид сверла |  |  |
| 76 | 9 | Сверление сквозных отверстий |  |  |
| 77 | 10 | Правила безопасной работы на сверлильном станке |  |  |
| 78 | 11 | Сверление отверстий разных видов и размеров |  |  |
| 79 | 12 | Контроль глубины сверления |  |  |
| 80 | 13 | Сверление несквозных отверстий |  |  |
| 81 | 14 | Правила безопасной работы на сверлильном станке |  |  |
| 82 | 15 | Сверление несквозных отверстий |  |  |
| 83 | 16 | Контроль глубины сверления |  |  |
| **Игрушки из древесины и других материалов (26 ч)** | | | | |
| 84 | 1 | Выбор изделия |  |  |
| 85 | 2 | Выполнить технический рисунок изделий |  |  |
| 86 | 3 | Выбор инструмента |  |  |
| 87 | 4 | Выбор материала |  |  |
| 88 | 5 | Заготовка материала |  |  |
| 89 | 6 | Выпилить заготовки деталей изделия |  |  |
| 90 | 7 | Черновая разметка |  |  |
| 91 | 8 | Правила разметки деталей |  |  |
| 92 | 9 | Отпиливание по размерам |  |  |
| 93 | 10 | Правила безопасной работы ножовкой |  |  |
| 94 | 11 | Организовать рабочее место при работе на верстаке |  |  |
| 95 | 12 | Отпиливание по размерам |  |  |
| 96 | 13 | Строгание изделия |  |  |
| 97 | 14 | Правила безопасной работы рубанком |  |  |
| 98 | 15 | Строгание заготовок для изделия |  |  |
| 99 | 16 | Контроль размеров |  |  |
| 100 | 17 | Выпиливание деталей |  |  |
| 101 | 18 | Правила безопасной работы ножовкой |  |  |
| 102 | 19 | Шлифование деталей |  |  |
| 103 | 20 | Шлифование деталей |  |  |
| 104 | 21 | Сборка изделия на клей |  |  |
| 105 | 22 | Правила безопасной работы при склеивании изделия |  |  |
| 106 | 23 | Сборка изделия на шурупы |  |  |
| 107 | 24 | Отделка изделия лаком |  |  |
| 108 | 25 | Правила безопасности при работе с лаком |  |  |
| 109 | 26 | Окрашивание поверхности лаком |  |  |
| **Выжигание (9 ч)** | | | | |
| 110 | 1 | Устройство выжигателя |  |  |
| 111 | 2 | Правила безопасной работы выжигателем |  |  |
| 112 | 3 | Приемы перевода рисунка на поверхность изделия |  |  |
| 113 | 4 | Отделка изделия выжиганием |  |  |
| 114 | 5 | Отделка изделия выжиганием |  |  |
| 115 | 6 | Отделка изделия выжиганием |  |  |
| 116 | 7 | Отделка изделия выжиганием |  |  |
| 117 | 8 | Отделка изделия выжиганием |  |  |
| 118 | 9 | Отделка изделия лаком |  |  |
| **Пиление ручным лобзиком (9 ч)** | | | | |
| 119 | 1 | Виды пиления древесины |  |  |
| 120 | 2 | Лобзик и его устройство |  |  |
| 121 | 3 | Правила безопасности при работе лобзиком |  |  |
| 122 | 4 | Выполнить разметку заготовки |  |  |
| 123 | 5 | Отпиливать заготовки изделия по заданным размерам |  |  |
| 124 | 6 | Отпиливать заготовки изделия по заданным размерам |  |  |
| 125 | 7 | Отпиливать заготовки изделия по заданным размерам |  |  |
| 126 | 8 | Отпиливать заготовки изделия по заданным размерам |  |  |
| 127 | 9 | Отделка изделия лаком |  |  |
| **Строгание древесины (9 ч)** | | | | |
| 128 | 1 | Грани и ребра бруска |  |  |
| 129 | 2 | Последовательность разметки при строгании |  |  |
| 130 | 3 | Общее представление о строении древесины |  |  |
| 131 | 4 | Устройство рубанка |  |  |
| 132 | 5 | Правила безопасной работы рубанком |  |  |
| 133 | 6 | Правила разметки заготовок с помощью линейки |  |  |
| 134 | 7 | Строгание с контролем размеров заготовки |  |  |
| 135 | 8 | Строгание заготовок |  |  |
| 136 | 9 | Строгание заготовок |  |  |
| **Соединение деталей с помощью шурупов (30 ч)** | | | | |
| 137 | 1 | Чертеж – основной документ для выполнения изделия |  |  |
| 138 | 2 | Знакомство с изделием (настенная полочка) |  |  |
| 139 | 3 | Последовательность изготовление полки |  |  |
| 140 | 4 | Последовательность изготовление полки |  |  |
| 141 | 5 | Изготовление деталей полки |  |  |
| 142 | 6 | Изготовление деталей полки |  |  |
| 143 | 7 | Изготовление деталей полки |  |  |
| 144 | 8 | Изготовление деталей полки |  |  |
| 145 | 9 | Соединение деталей полки шурупами |  |  |
| 146 | 10 | Соединение деталей полки шурупами |  |  |
| 147 | 11 | Выполнение отверстий шилом и буравчиком |  |  |
| 148 | 12 | Правила безопасной работы с ними |  |  |
| 149 | 13 | Зенкование отверстий |  |  |
| 150 | 14 | Устройство дрели |  |  |
| 151 | 15 | Правила безопасной работы дрелью |  |  |
| 152 | 16 | Сверление отверстий |  |  |
| 153 | 17 | Подготовка отверстий под шурупы |  |  |
| 154 | 18 | Подготовка отверстий под шурупы |  |  |
| 155 | 19 | Подготовка отверстий под шурупы |  |  |
| 156 | 20 | Зенкование отверстий на заготовках |  |  |
| 157 | 21 | Правила безопасной работы с зенковкой |  |  |
| 158 | 22 | Правила безопасной работы отверткой |  |  |
| 159 | 23 | Сборка изделия |  |  |
| 160 | 24 | Сборка изделия |  |  |
| 161 | 25 | Отделка изделия шлифовкой |  |  |
| 162 | 26 | Отделка изделия шлифовкой |  |  |
| 164 | 27 | Отделка изделия шлифовкой |  |  |
| 165 | 28 | Отделка изделия лаком |  |  |
| 166 | 29 | Правила безопасности при работе с лаком |  |  |
| 167 | 30 | Оценка качества изделия |  |  |
| **Самостоятельная работа по изготовлению полки (14 ч)** | | | | |
| 168 | 1 | Выбор дизайна изделия |  |  |
| 169 | 2 | Подготовка заготовок |  |  |
| 170 | 3 | Подготовка заготовок |  |  |
| 171 | 4 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 172 | 5 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 173 | 6 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 174 | 7 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 175 | 8 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 176 | 9 | Строгание и пиление по размерам |  |  |
| 177 | 10 | Шлифование заготовок |  |  |
| 178 | 11 | Шлифование заготовок |  |  |
| 179 | 12 | Сборка изделия на шурупы |  |  |
| 180 | 13 | Сборка изделия на шурупы |  |  |
| 181 | 14 | Лакирование, морение |  |  |
| **Изготовление кухонной утвари (13 ч)** | | | | |
| 182 | 1 | Знакомство с изделием. Разделочная доска |  |  |
| 183 | 2 | Древесина для кухонной утвари |  |  |
| 184 | 3 | Подбор материала и подготовка рабочего места |  |  |
| 185 | 4 | Строгание базовой пласти и кромки изделия |  |  |
| 186 | 5 | Правила безопасной работы рубанком |  |  |
| 187 | 6 | Выпиливание изделия по контуру |  |  |
| 188 | 7 | Правила безопасной работы ножовкой |  |  |
| 189 | 8 | Выпиливание изделия по контуру вдоль волокон |  |  |
| 190 | 9 | Выпиливание изделия по контуру вдоль волокон |  |  |
| 191 | 10 | Чистовая обработка заготовки |  |  |
| 192 | 11 | Декоративная отделка изделия |  |  |
| 193 | 12 | Правила безопасной работы выжигателем |  |  |
| 194 | 13 | Проверка качества работы |  |  |
| **Соединение рейки с бруском врезкой (11 ч)** | | | | |
| 195 | 1 | Паз: назначение, ширина, глубина |  |  |
| 196 | 2 | Стамеска: устройство, применение, размеры |  |  |
| 197 | 3 | Удаление стамеской подрезанного материала |  |  |
| 198 | 4 | Правила безопасной работы стамеской |  |  |
| 199 | 5 | Одновременная разметка пазов на двух брусках |  |  |
| 200 | 6 | Выполнение пазов |  |  |
| 201 | 7 | Правила безопасной работы инструментами |  |  |
| 202 | 8 | Подгонка паза стамеской |  |  |
| 203 | 9 | Изготовление шипа |  |  |
| 204 | 10 | Изготовление паза |  |  |
| 205 | 11 | Контроль изделия |  |  |

**Календарно-тематическое планирование 6 класс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока п/п | № урока в теме | Тема урока | Дата | Корректировка |
| **Вводное занятие (2 ч)** | | | | |
| 1 | 1 | Вводное занятие, инструктаж по охране труда |  |  |
| 2 | 2 | Правила безопасного поведения в мастерской |  |  |
| **Изготовление изделий из деталей круглого сечения (33 ч)** | | | | |
| 3 | 1 | Чертеж детали и сборочный чертеж |  |  |
| 4 | 2 | Представление о содержании сборочного чертежа |  |  |
| 5 | 3 | Выбор изделия |  |  |
| 6 | 4 | Подготовка материала |  |  |
| 7 | 5 | Разметка заготовок будущего изделия |  |  |
| 8 | 6 | Правила разметки деталей |  |  |
| 9 | 7 | Выполнить отпиливание припусков по линиям разметки |  |  |
| 10 | 8 | Правила безопасной работы ножовкой |  |  |
| 11 | 9 | Строгание брусков квадратного сечения |  |  |
| 12 | 10 | Правила безопасной работы рубанком |  |  |
| 13 | 11 | Строгание ребер восьмигранника (округление) |  |  |
| 14 | 12 | Контролировать размеры |  |  |
| 15 | 13 | Назначение и применение кронциркуля |  |  |
| 16 | 14 | Контроль размеров детали кронциркулем |  |  |
| 17 | 15 | Обработка напильником, шерхебелем |  |  |
| 18 | 16 | Шлифование. |  |  |
| 19 | 17 | Нахождение диагоналей |  |  |
| 20 | 18 | Правила разметки деталей |  |  |
| 21 | 19 | Сверление отверстий |  |  |
| 22 | 20 | Правила безопасной работы дрелью |  |  |
| 23 | 21 | Изготовление паза |  |  |
| 24 | 22 | Технологию выполнения пазов |  |  |
| 25 | 23 | Правила безопасной работы инструментами |  |  |
| 26 | 24 | Выполнить пазы |  |  |
| 27 | 25 | Предварительная сборка изделия |  |  |
| 28 | 26 | Обработка изделия |  |  |
| 29 | 27 | Проверка на комплектность |  |  |
| 30 | 28 | Проверка качества соединений |  |  |
| 31 | 29 | Устранение ошибок при сборке изделия |  |  |
| 32 | 30 | Устранение ошибок при сборке изделия |  |  |
| 33 | 31 | Сборка изделия на клей |  |  |
| 34 | 32 | Сборка изделия на шурупы, шканты |  |  |
| 35 | 33 | Самоанализ выполненных работ. |  |  |
| **Плоское строгание (17 ч)** | | | | |
| 36 | 1 | Техника безопасности при строгании |  |  |
| 37 | 2 | Проверка рубанка на пригодность к работе |  |  |
| 38 | 3 | Заточка ножа рубанка |  |  |
| 39 | 4 | Правила безопасности при заточке ножей рубанка |  |  |
| 40 | 5 | Настройка рубанка |  |  |
| 41 | 6 | Выбор заготовки |  |  |
| 42 | 7 | Выбор заготовки |  |  |
| 43 | 8 | Строгание плоских поверхностей |  |  |
| 44 | 9 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 45 | 10 | Строгание плоских поверхностей |  |  |
| 46 | 11 | Строгание сучков |  |  |
| 47 | 12 | Строгание торцов |  |  |
| 48 | 13 | Строгание свилеватостей |  |  |
| 49 | 14 | Строгание смежных сторон |  |  |
| 50 | 15 | Строгание смежных сторон |  |  |
| 51 | 16 | Проверка работы с помощью рейсмуса |  |  |
| 52 | 17 | Применение рейсмуса |  |  |
| **Геометрическая резьба по дереву (18 ч)** | | | | |
| 53 | 1 | Техника безопасности при работе с резцами |  |  |
| 54 | 2 | Назначение резьбы |  |  |
| 55 | 3 | Виды древесины, пригодной для резьбы |  |  |
| 56 | 4 | Инструменты для геометрической резьбы |  |  |
| 57 | 5 | Правила безопасной работы с инструментом |  |  |
| 58 | 6 | Чертежи для практической работы |  |  |
| 59 | 7 | Способы нанесения рисунка на поверхность детали |  |  |
| 60 | 8 | Построение рисунков |  |  |
| 61 | 9 | Построение рисунков |  |  |
| 62 | 10 | Виды домовой (геометрической) резьбы |  |  |
| 63 | 11 | Последовательность действий при вырезании |  |  |
| 64 | 12 | Приемы выполнения геометрической резьбы |  |  |
| 65 | 13 | Правила безопасной работы с инструментом |  |  |
| 66 | 14 | Приемы выполнения геометрической резьбы |  |  |
| 67 | 15 | Приемы выполнения геометрической резьбы |  |  |
| 68 | 16 | Способы отделки изделий |  |  |
| 69 | 17 | Шлифование, морение, лакирование |  |  |
| 70 | 18 | Оценивать качество готового изделия |  |  |
| **Угловое концевое соединение вполдерева (14 ч)** | | | | |
| 71 | 1 | Выбор заготовок для соединения |  |  |
| 72 | 2 | Строгание, пиление по размерам |  |  |
| 73 | 3 | Правила безопасной работы при пилении и строгании |  |  |
| 74 | 4 | Разметка заготовок по заданным размерам |  |  |
| 75 | 5 | Изготовление паза |  |  |
| 76 | 6 | Технология выполнения пазов и шипов |  |  |
| 77 | 7 | Изготовление шипа |  |  |
| 78 | 8 | Изготовление шипа |  |  |
| 79 | 9 | Предварительная сборка вполдерева |  |  |
| 80 | 10 | Предварительная сборка вполдерева |  |  |
| 81 | 11 | Склеивание изделия |  |  |
| 82 | 12 | Правила безопасной работы при склеивании |  |  |
| 83 | 13 | Сушка |  |  |
| 84 | 14 | Проверка изделия на прочность |  |  |
| **Сверление древесины (12 ч)** | | | | |
| 85 | 1 | Виды сверления |  |  |
| 86 | 2 | Техника безопасности при работе |  |  |
| 87 | 3 | Виды сверл |  |  |
| 88 | 4 | Назначение сверл |  |  |
| 89 | 5 | Устройство сверлильного станка |  |  |
| 90 | 6 | Назначение сверлильного станка |  |  |
| 91 | 7 | Устройство и назначение дрели. |  |  |
| 92 | 8 | Понятие «диаметр». Обозначение на чертеже. |  |  |
| 93 | 9 | Правила безопасной работы на сверлильном станке |  |  |
| 94 | 10 | Сверление отверстий разных видов |  |  |
| 95 | 11 | Сверление отверстий разных размеров |  |  |
| 96 | 12 | Контроль глубины сверления |  |  |
| **Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки (14 ч)** | | | | |
| 97 | 1 | Понятие о криволинейном пилении |  |  |
| 98 | 2 | Лекало. Назначение, применение |  |  |
| 99 | 3 | Изготовление шаблонов для криволинейных деталей |  |  |
| 100 | 4 | Устройство лобзика |  |  |
| 101 | 5 | Назначение лобзика |  |  |
| 102 | 6 | Правила безопасности при работе лобзиком |  |  |
| 103 | 7 | Пиление по кривым линиям |  |  |
| 104 | 8 | Пиление по кривым линиям |  |  |
| 105 | 9 | Инструмент для обработки криволинейной кромки |  |  |
| 106 | 10 | Инструмент для обработки криволинейной кромки |  |  |
| 107 | 11 | Обработка криволинейной кромки напильником |  |  |
| 108 | 12 | Обработка криволинейной кромки наждачной бумагой |  |  |
| 109 | 13 | Округление угла. |  |  |
| 110 | 14 | Обработка фаски |  |  |
| **Долбление сквозного и несквозного отверстия (33 ч)** | | | | |
| 111 | 1 | Гнездо, как элемент столярного соединения |  |  |
| 112 | 2 | Правила безопасной работы |  |  |
| 113 | 3 | Виды гнезд |  |  |
| 114 | 4 | Определение ширины, длины |  |  |
| 115 | 5 | Определение глубины гнезда |  |  |
| 116 | 6 | Инструменты для изготовления гнезд |  |  |
| 117 | 7 | Правила безопасной работы при сверлении |  |  |
| 118 | 8 | Столярное долото, стамеска |  |  |
| 119 | 9 | Правила безопасной работы стамеской |  |  |
| 120 | 10 | Сверла и буравы |  |  |
| 121 | 11 | Назначение сверла и буравы |  |  |
| 122 | 12 | Заточка сверл |  |  |
| 123 | 13 | Заточка долот, стамесок |  |  |
| 124 | 14 | Ручные приемы долбления гнезд |  |  |
| 125 | 15 | Правила долбления гнезд |  |  |
| 126 | 16 | Механизированное долбление гнезд |  |  |
| 127 | 17 | Механизированное долбление гнезд |  |  |
| 128 | 18 | Механизированное долбление гнезд |  |  |
| 129 | 19 | Использование рейсмуса при разметке гнезд |  |  |
| 130 | 20 | Использование рейсмуса при разметке гнезд |  |  |
| 131 | 21 | Чертеж гнезда |  |  |
| 132 | 22 | Чертеж детали |  |  |
| 133 | 23 | Разметка несквозного и сквозного отверстий. |  |  |
| 134 | 24 | Правила разметки центров отверстий для высверливания по контуру |  |  |
| 135 | 25 | Крепление детали при долблении |  |  |
| 136 | 26 | Правила безопасной работы при сверлении |  |  |
| 137 | 27 | Правила безопасной работы при работе стамеской и напильником |  |  |
| 138 | 28 | Последовательность долбления сквозного гнезда |  |  |
| 139 | 29 | Последовательность долбления сквозного гнезда |  |  |
| 140 | 30 | Последовательность долбления сквозного гнезда |  |  |
| 141 | 31 | Последовательность долбления сквозного гнезда |  |  |
| 142 | 32 | Виды брака и их устранение |  |  |
| 143 | 33 | Виды брака и их устранение |  |  |
| **Свойства основных пород древесины (11 ч)** | | | | |
| 144 | 1 | Хвойные породы. Сосна, пихта |  |  |
| 145 | 2 | Хвойные породы. Лиственница, ель |  |  |
| 146 | 3 | Хвойные породы. Кедр |  |  |
| 147 | 4 | Промышленное применение хвойных пород |  |  |
| 148 | 5 | Лиственные породы. Дуб, ясень, бук |  |  |
| 149 | 6 | Лиственные породы. Клен, вяз |  |  |
| 150 | 7 | Лиственные породы. Береза, тополь |  |  |
| 151 | 8 | Лиственные породы. Осина, липа |  |  |
| 152 | 9 | Промышленное применение лиственных пород |  |  |
| 153 | 10 | Определение пород по образцам |  |  |
| 154 | 11 | Определение пород по образцам |  |  |
| **Угловое концевое соединение на шип одинарный сквозной УК-1 (14 ч)** | | | | |
| 155 | 1 | Применение соединения УК-1 |  |  |
| 156 | 2 | Применение соединения УК-1 |  |  |
| 157 | 3 | Разметка соединения УК-1 |  |  |
| 158 | 4 | Разметка соединения УК-1 |  |  |
| 159 | 5 | Чертеж детали |  |  |
| 160 | 6 | Способы изображения шиповых соединений на чертеже |  |  |
| 161 | 7 | Разметка проушины, кромок и торца |  |  |
| 162 | 8 | Правила разметки деталей |  |  |
| 163 | 9 | Подготовка инструмента к работе |  |  |
| 164 | 10 | Подготовка инструмента к работе |  |  |
| 165 | 11 | Выполнение соединения УК-1 по размерам |  |  |
| 166 | 12 | Выполнение соединения УК-1 по размерам |  |  |
| 167 | 13 | Выполнение соединения УК-1 по размерам |  |  |
| 168 | 14 | Выполнение соединения УК-1 по размерам |  |  |
| **Заточка стамески и долота (16 ч)** | | | | |
| 169 | 1 | Бруски для заточки и правки инструмента. |  |  |
| 170 | 2 | Приемы и методы заточки инструмента |  |  |
| 171 | 3 | Определение качества заточки |  |  |
| 172 | 4 | Виды абразивных материалов |  |  |
| 173 | 5 | Виды абразивных материалов |  |  |
| 174 | 6 | Резание древесины |  |  |
| 175 | 7 | Резание древесины |  |  |
| 176 | 8 | Зависимость резания от породы древесины |  |  |
| 177 | 9 | Строгание стамеской |  |  |
| 178 | 10 | Правила безопасной работы при работе стамеской |  |  |
| 179 | 11 | Строгание стамеской |  |  |
| 180 | 12 | Строгание стамеской |  |  |
| 181 | 13 | Снятие фаски |  |  |
| 182 | 14 | Снятие кромок |  |  |
| 183 | 15 | Резание по линейке. |  |  |
| 184 | 16 | Резание по линейке. |  |  |
| **Склеивание (9 ч)** | | | | |
| 185 | 1 | Клей. Назначение и свойства |  |  |
| 186 | 2 | Виды клея |  |  |
| 187 | 3 | Критерии выбора клея |  |  |
| 188 | 4 | Последовательность и режим склеивания |  |  |
| 189 | 5 | Правила безопасной работы при склеивании |  |  |
| 190 | 6 | Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах |  |  |
| 191 | 7 | Приготовление глютинового клея. |  |  |
| 192 | 8 | Приготовление казеинового клея |  |  |
| 193 | 9 | Синтетические клеи |  |  |
| **Изготовление изделий с применением приобретенных знаний (11 ч)** | | | | |
| 194 | 1 | Выбор изделия, чертеж |  |  |
| 195 | 2 | Подбор материала |  |  |
| 196 | 3 | Выполнение технологических операций |  |  |
| 197 | 4 | Выполнение технологических операций |  |  |
| 198 | 5 | Выполнение технологических операций |  |  |
| 199 | 6 | Выполнение технологических операций |  |  |
| 200 | 7 | Сборка изделия |  |  |
| 201 | 8 | Сборка изделия |  |  |
| 202 | 9 | Отделка изделия |  |  |
| 203 | 10 | Отделка изделия |  |  |
| 204 | 11 | Самоанализ выполненных работ |  |  |

**Календарно-тематическое планирование 7 класс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока п/п | № урока в теме | Тема урока | Дата | Корректировка |
| **Вводное занятие (2 ч)** | | | | |
| 1 | 1 | Вводное занятие |  |  |
| 2 | 2 | Правила безопасного поведения в мастерской |  |  |
| **Фугование по центру (27 ч)** | | | | |
| 3 | 1 | Инструменты для фугования, их устройство |  |  |
| 4 | 2 | Выполнять разборку и сборку полуфуганка |  |  |
| 5 | 3 | Устройство фуганка |  |  |
| 6 | 4 | Устройство полуфуганка |  |  |
| 7 | 5 | Заточка ножа фуганка |  |  |
| 8 | 6 | Заточка ножа полуфуганка |  |  |
| 9 | 7 | Подготовка полуфуганка к работе |  |  |
| 10 | 8 | Правила безопасной работы при фуговании |  |  |
| 11 | 9 | Подготовка фуганка к работе |  |  |
| 12 | 10 | Правила безопасной работы при фуговании |  |  |
| 13 | 11 | Подбор делянок для щитового соединения |  |  |
| 14 | 12 | Заготовка делянок с учетом расположения волокон древесины |  |  |
| 15 | 13 | Фугование кромок делянок |  |  |
| 16 | 14 | Выполнить строгание полуфуганком (на отходах материалов) |  |  |
| 17 | 15 | Деревянные полуфуганки |  |  |
| 18 | 16 | Железные полуфуганки |  |  |
| 19 | 17 | Фуганки с двумя ножами |  |  |
| 20 | 18 | Полуфуганки с двумя ножами |  |  |
| 21 | 19 | Комбинированные полуфуганки |  |  |
| 22 | 20 | Правила безопасной работы при работе с полуфуганком |  |  |
| 23 | 21 | Виды клея для склеивания деревянных деталей |  |  |
| 24 | 22 | Правила безопасной работы с клеем |  |  |
| 25 | 23 | Выполнить склеивание делянок в щит |  |  |
| 26 | 24 | Выполнить склеивание делянок в щит |  |  |
| 27 | 25 | Правила разметки при строгании |  |  |
| 28 | 26 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 29 | 27 | Строгание лицевой пласти щита |  |  |
| **Хранение и сушка древесины (9 ч)** | | | | |
| 30 | 1 | Способы хранения древесины |  |  |
| 31 | 2 | Правила хранения древесины |  |  |
| 32 | 3 | Проверка деталей на прочность |  |  |
| 33 | 4 | Способы проверки деталей на прочность |  |  |
| 34 | 5 | Естественная сушка древесины |  |  |
| 35 | 6 | Искусственная сушка древесины |  |  |
| 36 | 7 | Укладка пиломатериала |  |  |
| 37 | 8 | Хранение заготовок |  |  |
| 38 | 9 | Хранение пиломатериала |  |  |
| **Геометрическая резьба по дереву (24 ч)** | | | | |
| 39 | 1 | Назначение резьбы; виды для резьбы; инструменты |  |  |
| 40 | 2 | Техника безопасности при выполнении работ |  |  |
| 41 | 3 | Геометрический орнамент |  |  |
| 42 | 4 | Выполнение геометрического орнамента |  |  |
| 43 | 5 | Выбор изделия |  |  |
| 44 | 6 | Изготовление шаблона изделия |  |  |
| 45 | 7 | Изготовление шаблона изделия |  |  |
| 46 | 8 | Выпиливание, фрезерование, заготовки |  |  |
| 47 | 9 | Шлифовка заготовки |  |  |
| 48 | 10 | Выбор рисунка |  |  |
| 49 | 11 | Разметка рисунка |  |  |
| 50 | 12 | Нанесение рисунка на поверхность заготовки. |  |  |
| 51 | 13 | Способы нанесение рисунка на поверхность заготовки. |  |  |
| 52 | 14 | Выбор инструмента, заточка |  |  |
| 53 | 15 | Выбор инструмента, правка |  |  |
| 54 | 16 | Вырезание узора. |  |  |
| 55 | 17 | Вырезание узора. |  |  |
| 56 | 18 | Вырезание узора. |  |  |
| 57 | 19 | Вырезание узора. |  |  |
| 58 | 20 | Вырезание узора. |  |  |
| 59 | 21 | Отделка изделия морилкой, лакирование. |  |  |
| 60 | 22 | Отделка изделия морилкой, лакирование. |  |  |
| 61 | 23 | Техника безопасности при работе в мастерской |  |  |
| 62 | 24 | Самоанализ выполненных работ |  |  |
| **Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1 (39 ч)** | | | | |
| 63 | 1 | Неровность поверхности |  |  |
| 64 | 2 | Причины, виды неровностей поверхности и способы их устранения |  |  |
| 65 | 3 | Шерхебель. Назначение и устройство |  |  |
| 66 | 4 | Правила безопасной работы шерхебелем |  |  |
| 67 | 5 | Сборка, разборка шерхебеля |  |  |
| 68 | 6 | Сборка, разборка шерхебеля |  |  |
| 69 | 7 | Особенности заточки ножа шерхебеля |  |  |
| 70 | 8 | Последовательность строгания шерхебелем |  |  |
| 71 | 9 | Последовательность строгания рубанком |  |  |
| 72 | 10 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 73 | 11 | Соединение УК – 1 назначение, применение |  |  |
| 74 | 12 | Определить вид соединения по образцам |  |  |
| 75 | 13 | Составление чертежа соединения |  |  |
| 76 | 14 | Составление чертежа соединения |  |  |
| 77 | 15 | Чертеж детали в прямоугольных проекциях |  |  |
| 78 | 16 | Чертеж детали в прямоугольных проекциях |  |  |
| 79 | 17 | Изготовление изделия с применением соединения УК – 1 |  |  |
| 80 | 18 | Правила безопасной работы с инструментами |  |  |
| 81 | 19 | Последовательность изготовления соединения УК-1 |  |  |
| 82 | 20 | Последовательность изготовления соединения УК-1 |  |  |
| 83 | 21 | Выбор заготовок |  |  |
| 84 | 22 | Строгание заготовок по заданным размерам |  |  |
| 85 | 23 | Опиливание заготовок по заданным размерам |  |  |
| 86 | 24 | Разметка заготовок |  |  |
| 87 | 25 | Разметка заготовок |  |  |
| 88 | 26 | Выборка гнезд (пазов). |  |  |
| 89 | 27 | Технология долбления глухого гнезда |  |  |
| 90 | 28 | Изготовление шипов |  |  |
| 91 | 29 | Правила безопасной работы при пилении |  |  |
| 92 | 30 | Подгонка деталей |  |  |
| 93 | 31 | Сборка изделия |  |  |
| 94 | 32 | Предварительная сборка |  |  |
| 95 | 33 | Подгонка деталей |  |  |
| 96 | 34 | Проверка правильности сборки. |  |  |
| 97 | 35 | Сборка на клей |  |  |
| 98 | 36 | Проверка на прочность и готовность к эксплуатации |  |  |
| 99 | 37 | Морение, лакирование, покраска |  |  |
| 100 | 38 | Техника безопасности при работе в мастерской |  |  |
| 101 | 39 | Самоанализ выполненных работ |  |  |
| **Непрозрачная отделка столярного изделия (11 ч)** | | | | |
| 102 | 1 | Назначение непрозрачной отделки. |  |  |
| 103 | 2 | Шпатлевание углублений |  |  |
| 104 | 3 | Шпатлевание трещин, торцов |  |  |
| 105 | 4 | Сушка и зачистка поверхности |  |  |
| 106 | 5 | Отделка олифой |  |  |
| 107 | 6 | Техника безопасности при работе с олифой |  |  |
| 108 | 7 | Отделка масляной красками |  |  |
| 109 | 8 | Отделка эмалевой красками |  |  |
| 110 | 9 | Способы нанесения краски на поверхность |  |  |
| 111 | 10 | Время выдержки окрашенной поверхности |  |  |
| 112 | 11 | Промывка кистей, хранение краски |  |  |
| **Токарные работы (23 ч)** | | | | |
| 113 | 1 | Техника безопасности при работе на станке |  |  |
| 114 | 2 | Устройство токарного станка |  |  |
| 115 | 3 | Назначение токарного станка |  |  |
| 116 | 4 | Управление токарным станком |  |  |
| 117 | 5 | Управление токарным станком |  |  |
| 118 | 6 | Подготовка токарного станка к работе |  |  |
| 119 | 7 | Токарные резцы чистого точения |  |  |
| 120 | 8 | Устройство и применение токарных резцов |  |  |
| 121 | 9 | Штангенциркуль. Назначение. Применение |  |  |
| 122 | 10 | Контроль размеров деталей штангенциркулем |  |  |
| 123 | 11 | Выбор изделия. |  |  |
| 124 | 12 | Чертеж изделия |  |  |
| 125 | 13 | Подбор заготовки, разметка |  |  |
| 126 | 14 | Установка заготовки на станке |  |  |
| 127 | 15 | Установка заготовки на станке |  |  |
| 128 | 16 | Черновая обработка цилиндра |  |  |
| 129 | 17 | Чистовая обработка цилиндра |  |  |
| 130 | 18 | Точение изделия. |  |  |
| 131 | 19 | Точение изделия. |  |  |
| 132 | 20 | Точение изделия. |  |  |
| 133 | 21 | Точение изделия. |  |  |
| 134 | 22 | Шлифование шкуркой |  |  |
| 135 | 23 | Шлифование шкуркой |  |  |
| **Обработка деталей из древесины твёрдых пород (20 ч)** | | | | |
| 136 | 1 | Лиственные твердые породы |  |  |
| 137 | 2 | Твердые породы древесины |  |  |
| 138 | 3 | Технические характеристики лиственных пород |  |  |
| 139 | 4 | Технические характеристики лиственных пород |  |  |
| 140 | 5 | Виды сталей для обработки твердых пород |  |  |
| 141 | 6 | Особенности обработки деталей из древесины твердых пород |  |  |
| 142 | 7 | Режущая часть инструмента |  |  |
| 143 | 8 | Режущая часть инструмента |  |  |
| 144 | 9 | Угол заточки столярных инструментов |  |  |
| 145 | 10 | Техника безопасности при заточки столярных инструментов |  |  |
| 146 | 11 | Угол заточки столярных инструментов |  |  |
| 147 | 12 | Выбор материала |  |  |
| 148 | 13 | Разметка заготовок |  |  |
| 149 | 14 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 150 | 15 | Выпиливание заготовок |  |  |
| 151 | 16 | Строгание изделия |  |  |
| 152 | 17 | Шлифование изделия |  |  |
| 153 | 18 | Отделка изделия |  |  |
| 154 | 19 | Насадка ручек на инструмент |  |  |
| 155 | 20 | Проверить качество насадки |  |  |
| **Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 (34 ч)** | | | | |
| 156 | 1 | Применение бруска с профильной поверхностью |  |  |
| 157 | 2 | Виды стругов для строгания профильной поверхности |  |  |
| 158 | 3 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 159 | 4 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 160 | 5 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 161 | 6 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 162 | 7 | Устройство и назначение зензубеля |  |  |
| 163 | 8 | Устройство и назначение фальцгобеля |  |  |
| 164 | 9 | Разборка и сборка стругов |  |  |
| 165 | 10 | Разборка и сборка стругов |  |  |
| 166 | 11 | Заточка ножей стругов |  |  |
| 167 | 12 | Правка ножей стругов |  |  |
| 168 | 13 | Правила безопасной работы со стругами |  |  |
| 169 | 14 | Чертеж изделия |  |  |
| 170 | 15 | Рамка для портрета |  |  |
| 171 | 16 | Подбор материала |  |  |
| 172 | 17 | Разметка |  |  |
| 173 | 18 | Пиление |  |  |
| 174 | 19 | Правила безопасной работы при пилении |  |  |
| 175 | 20 | Строгание фальцгобелем |  |  |
| 176 | 21 | Строгание зензубелем |  |  |
| 177 | 22 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 178 | 23 | Выбор паза |  |  |
| 179 | 24 | Выбор паза |  |  |
| 180 | 25 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 181 | 26 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 182 | 27 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 183 | 28 | Предварительная сборка изделия |  |  |
| 184 | 29 | Сборка изделия на клей |  |  |
| 185 | 30 | Правила безопасной работы при склеивании деталей |  |  |
| 186 | 31 | Сушка |  |  |
| 187 | 32 | Отделка изделия морилкой, лаком |  |  |
| 188 | 33 | Правила безопасной работы при отделки изделия |  |  |
| 189 | 34 | Оценить качество готового изделия |  |  |
| **Круглые лесоматериалы (10 ч)** | | | | |
| 190 | 1 | Брёвна, кряжи, чураки |  |  |
| 191 | 2 | Хранение круглых лесоматериалов |  |  |
| 192 | 3 | Стойкость пород древесины к порокам древесины |  |  |
| 193 | 4 | Стойкость пород древесины к порокам древесины |  |  |
| 194 | 5 | Способы защиты древесины от гниения |  |  |
| 195 | 6 | Способы защиты древесины от поражения насекомыми |  |  |
| 196 | 7 | Способы защиты древесины от грибами и гнилью |  |  |
| 197 | 8 | Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека |  |  |
| 198 | 9 | Способы распиловки брёвен |  |  |
| 199 | 10 | Полученные в результате распиловки пиломатериалы |  |  |
| **Практическое повторение (15 ч)** | | | | |
| 200 | 1 | Лиственные твёрдые породы дерева: дуб, бук, берёза вяз, клён |  |  |
| 201 | 2 | Технические свойства древесины: твёрдость, прочность |  |  |
| 202 | 3 | Изготовление ручки для молотка |  |  |
| 203 | 4 | Техника безопасности при работе в мастерской |  |  |
| 204 | 5 | Изготовление ручки для молотка |  |  |
| 205 | 6 | Приёмы насадки ручек |  |  |
| 206 | 7 | Насадка молотка на ручку |  |  |
| 207 | 8 | Инструменты для строгания профильной поверхности. |  |  |
| 208 | 9 | Разметка и строгание фальца фальцгобелем |  |  |
| 209 | 10 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 210 | 11 | Работа над ошибками. Строгание заготовок для УК-2 |  |  |
| 211 | 12 | Запиливание заготовок на ус |  |  |
| 212 | 13 | Запиливание заготовок на ус |  |  |
| 213 | 14 | Изготовление плоского шипа |  |  |
| 214 | 15 | Изготовление плоского шипа |  |  |
| **Угловые ящичные соединения УЯ–1 и УЯ-2 (30 ч)** | | | | |
| 215 | 1 | Угловые ящичные соединения: виды, применения |  |  |
| 216 | 2 | Технические рисунки угловых ящичных соединений УЯ-1 и УЯ-2 |  |  |
| 217 | 3 | Торцевание заготовок по заданным размерам |  |  |
| 218 | 4 | Измерение углов транспортиром |  |  |
| 219 | 5 | Строгание заготовок по заданным размерам |  |  |
| 220 | 6 | Строгание заготовок по заданным размерам |  |  |
| 221 | 7 | Установка на малке заданного угла по транспортиру |  |  |
| 222 | 8 | Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция |  |  |
| 223 | 9 | Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция |  |  |
| 224 | 10 | Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником |  |  |
| 225 | 11 | Запиливание проушин |  |  |
| 226 | 12 | Запиливание проушин |  |  |
| 227 | 13 | Долбление проушин |  |  |
| 228 | 14 | Долбление проушин |  |  |
| 229 | 15 | Шпунтубель: устройство, применение, наладка |  |  |
| 230 | 16 | Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем |  |  |
| 231 | 17 | Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем |  |  |
| 232 | 18 | Сборка «насухо» соединения УЯ-1 |  |  |
| 233 | 19 | Склеивание соединения УЯ-1 |  |  |
| 234 | 20 | Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2 |  |  |
| 235 | 21 | Правила безопасной работы при пилении и долблении. |  |  |
| 236 | 22 | Малка и транспортир: устройство, применение |  |  |
| 237 | 23 | Установка малки по транспортиру |  |  |
| 238 | 24 | Строгание заготовок для УЯ-2 по размерам |  |  |
| 239 | 25 | Торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам |  |  |
| 240 | 26 | Разметка по малке или шаблону |  |  |
| 241 | 27 | Запиливание проушин, выполнение шипов |  |  |
| 242 | 28 | Долбление проушин, выполнение шипов |  |  |
| 243 | 29 | Сборка «насухо» соединений УЯ-2 «ласточкин хвост». |  |  |
| 244 | 30 | Склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвост». |  |  |
| **Свойства древесины (9 ч)** | | | | |
| 245 | 1 | Древесина: внешний вид, запах, влажность |  |  |
| 246 | 2 | Усушка и разбухание древесины. |  |  |
| 247 | 3 | Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины |  |  |
| 248 | 4 | Определение влажности древесины весовым способом |  |  |
| 249 | 5 | Основные механические свойства древесины |  |  |
| 250 | 6 | Технологические свойства древесины |  |  |
| 251 | 7 | Технологические свойства древесины |  |  |
| 252 | 8 | Изучение механических свойств древесины |  |  |
| 253 | 9 | Изучение технологических свойств древесины |  |  |
| **Выполнение криволинейного отверстия. Обработка криволинейной кромки (19 ч)** | | | | |
| 254 | 1 | Выпуклая и вогнутая поверхности. |  |  |
| 255 | 2 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 256 | 3 | Сопряжения поверхностей разной формы |  |  |
| 257 | 4 | Сопряжения поверхностей разной формы |  |  |
| 258 | 5 | Разметка деталей с помощью циркуля и по шаблону |  |  |
| 259 | 6 | Гнездо, паз, проушина |  |  |
| 260 | 7 | Сквозное и несквозное отверстия |  |  |
| 261 | 8 | Сквозное и несквозное отверстия |  |  |
| 262 | 9 | Сверло: виды устройство |  |  |
| 263 | 10 | Разметка центров отверстий для высверливания по контуру |  |  |
| 264 | 11 | Разметка центров отверстий для высверливания по контуру |  |  |
| 265 | 12 | Правила безопасной работы при высверливании по контуру. |  |  |
| 266 | 13 | Высверливание по контуру |  |  |
| 267 | 14 | Высверливание по контуру |  |  |
| 268 | 15 | Зенкеры простой и комбинированный |  |  |
| 269 | 16 | Обработка гнёзд стамеской |  |  |
| 270 | 17 | Обработка гнёзд напильником |  |  |
| 271 | 18 | Правила безопасной работы при работе в мастерской. |  |  |
| 272 | 19 | Самоанализ выполненных работ |  |  |

**Календарно-тематическое планирование 8 класс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока п/п | № урока в теме | Тема урока | Дата | Корректировка |
| **Вводное занятие (2 ч)** | | | | |
| 1 | 1 | Вводное занятие |  |  |
| 2 | 2 | Правила безопасного поведения в мастерской |  |  |
| **Заделка пороков и дефектов древесины (34 ч)** | | | | |
| 3 | 1 | Дефекты древесины |  |  |
| 4 | 2 | Пороки древесины |  |  |
| 5 | 3 | Определение пороков древесины |  |  |
| 6 | 4 | Определение дефектов древесины |  |  |
| 7 | 5 | Группы пороков древесины |  |  |
| 8 | 6 | Изучение образцов заготовок древесины с пороками и дефектами |  |  |
| 9 | 7 | Приемы заделки дефектов на пиломатериалах |  |  |
| 10 | 8 | Приемы заделки пороков на пиломатериалах |  |  |
| 11 | 9 | Заделка дефектов на тренировочных дощечках |  |  |
| 12 | 10 | Заделка дефектов на тренировочных брусках |  |  |
| 13 | 11 | Дефекты обработки |  |  |
| 14 | 12 | Дефекты при хранении |  |  |
| 15 | 13 | Выявление на древесине дефектов, требующих заделки |  |  |
| 16 | 14 | Назначение шпатлевки (сухая, жидкая). |  |  |
| 17 | 15 | Виды шпатлевки (сухая, жидкая). |  |  |
| 18 | 16 | Определение формы дефекта, выполнение разметки под заделку |  |  |
| 19 | 17 | Приемы шпатлевки изделий |  |  |
| 20 | 18 | Отделка изделий после шпатлевки |  |  |
| 21 | 19 | Шлифовка, окрашивание изделий после шпатлевки |  |  |
| 22 | 20 | Высверливание отверстия |  |  |
| 23 | 21 | Долбление отверстия |  |  |
| 24 | 22 | Обработка заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 25 | 23 | Правила безопасной работы при сверлении |  |  |
| 26 | 24 | Сверление отверстий для заделки дефектов древесины |  |  |
| 27 | 25 | Заделка дефектов заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 28 | 26 | Заделка дефектов заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 29 | 27 | Организация рабочего места для сверления |  |  |
| 30 | 28 | Сверление сквозных и глухих отверстий |  |  |
| 31 | 29 | Высверливание дефектов |  |  |
| 32 | 30 | Вставка заделки на клею |  |  |
| 33 | 31 | Подготовка сверлильного станка к работе |  |  |
| 34 | 32 | Обработка сверлильного станка ветошью, маслом |  |  |
| 35 | 33 | Строгание изделия после заделки пороков и дефектов |  |  |
| 36 | 34 | Обработка заготовок для деталей изделий из древесины |  |  |
| **Пиломатериалы (8 ч)** | | | | |
| 37 | 1 | Виды пиломатериалов и их назначение |  |  |
| 38 | 2 | Способы хранения пиломатериалов |  |  |
| 39 | 3 | Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу |  |  |
| 40 | 4 | Получение пиломатериалов |  |  |
| 41 | 5 | Укладка пиломатериалов на хранение |  |  |
| 42 | 6 | Обмер пиломатериалов |  |  |
| 43 | 7 | Определение стоимости пиломатериалов |  |  |
| 44 | 8 | Механическая обработка пиломатериалов |  |  |
| **Изготовление столярно-мебельного изделия (40 ч)** | | | | |
| 45 | 1 | Виды и назначение мебели |  |  |
| 46 | 2 | Ознакомление с производственным изготовлением мебели |  |  |
| 47 | 3 | Шкафы для школьных помещений |  |  |
| 48 | 4 | Ремонт мебели в школьных помещениях |  |  |
| 49 | 5 | Ремонт мебели в школьных помещениях |  |  |
| 50 | 6 | Содержание сборочного чертежа |  |  |
| 51 | 7 | Чтение технической документации |  |  |
| 52 | 8 | Технология изготовления столярно-мебельного изделия |  |  |
| 53 | 9 | Выбор и подготовка материала для изделия |  |  |
| 54 | 10 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 55 | 11 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 56 | 12 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 57 | 13 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 58 | 14 | Разметка и строгание заготовок для скамейки |  |  |
| 59 | 15 | Обработка деталей скамейки |  |  |
| 60 | 16 | Сборка изделия с помощью шкантов на клею |  |  |
| 61 | 17 | Виды отделки столярно-мебельного изделия |  |  |
| 62 | 18 | Шлифование изделия |  |  |
| 63 | 19 | Тонирование изделия морилкой |  |  |
| 64 | 20 | Конструктивные элементы табурета |  |  |
| 65 | 21 | Подготовка материалов для столярно-мебельного изделия |  |  |
| 66 | 22 | Подготовка материалов для столярно-мебельного изделия |  |  |
| 67 | 23 | Технологическая карта на изделие |  |  |
| 68 | 24 | Составление технологической карты |  |  |
| 69 | 25 | Правила безопасной работы в мастерской |  |  |
| 70 | 26 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 71 | 27 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 72 | 28 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 73 | 29 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 74 | 30 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 75 | 31 | Подгонка деталей при сборке изделия |  |  |
| 76 | 32 | Подгонка деталей при сборке изделия |  |  |
| 77 | 33 | Соединения деталей изделия на шкантах и клею |  |  |
| 78 | 34 | Соединения деталей изделия на шкантах и клею |  |  |
| 79 | 35 | Подгонка и сборка деталей табурета |  |  |
| 80 | 36 | Подгонка и сборка деталей табурета |  |  |
| 81 | 37 | Шлифование и лакирование столярно-мебельного изделия |  |  |
| 82 | 38 | Шлифование и лакирование столярно-мебельного изделия |  |  |
| 83 | 39 | Оценка качества выполненной работы |  |  |
| 84 | 40 | Придание изделию товарного вида |  |  |
| **Изготовление разметочного инструмента (28 ч)** | | | | |
| 85 | 1 | Материал для разметочного инструмента |  |  |
| 86 | 2 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 87 | 3 | Угольник столярный |  |  |
| 88 | 4 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 89 | 5 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 90 | 6 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 91 | 7 | Качество изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 92 | 8 | Качество изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 93 | 9 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы |  |  |
| 94 | 10 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы |  |  |
| 95 | 11 | Точность изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 96 | 12 | Точность изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 97 | 13 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 98 | 14 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 99 | 15 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 100 | 16 | Назначение и применение ярунка |  |  |
| 101 | 17 | Проверка изделия на доске с фугованной кромкой |  |  |
| 102 | 18 | Установка малки по транспортиру |  |  |
| 103 | 19 | Изготовление ярунка |  |  |
| 104 | 20 | Изготовление ярунка |  |  |
| 105 | 21 | Применение рейсмуса |  |  |
| 106 | 22 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 107 | 23 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 108 | 24 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 109 | 25 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 110 | 26 | Установка рейсмуса |  |  |
| 111 | 27 | Проверка пригодности разметочного инструмента |  |  |
| 112 | 28 | Подгонка деталей рейсмуса, сборка изделия |  |  |
| **Токарные работы (34)** | | | | |
| 113 | 1 | Управление токарным станком и уход за ним |  |  |
| 114 | 2 | Виды неисправностей токарного станка |  |  |
| 115 | 3 | Технологическая карта изготовления ручки инструмента |  |  |
| 116 | 4 | Меры по предупреждению неисправностей токарного станка |  |  |
| 117 | 5 | Правила безопасной работы на токарном станке |  |  |
| 118 | 6 | Точение ручки напильника |  |  |
| 119 | 7 | Точение ручки напильника |  |  |
| 120 | 8 | Точение ручки напильника |  |  |
| 121 | 9 | Точение ручки напильника |  |  |
| 122 | 10 | Проверка размеров изделия кронциркулем |  |  |
| 123 | 11 | Назначение и устройство штангенциркуля |  |  |
| 124 | 12 | Использование нулевого деления нониуса |  |  |
| 125 | 13 | Проверка размеров изделия штангенциркулем |  |  |
| 126 | 14 | Приемы измерения штангенциркулем |  |  |
| 127 | 15 | Контроль размеров штангенциркулем |  |  |
| 128 | 16 | Сверление с использованием задней бабки |  |  |
| 129 | 17 | Сверление с использованием задней бабки |  |  |
| 130 | 18 | Точение солонки |  |  |
| 131 | 19 | Точение солонки |  |  |
| 132 | 20 | Точение солонки |  |  |
| 133 | 21 | Точение солонки |  |  |
| 134 | 22 | Приемы точения на токарном станке |  |  |
| 135 | 23 | Чистовая обработка древесины |  |  |
| 136 | 24 | Отделка изделий на токарном станке |  |  |
| 137 | 25 | Отделка изделий на токарном станке |  |  |
| 138 | 26 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 139 | 27 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 140 | 28 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 141 | 29 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 142 | 30 | Отрезание детали на токарном станке |  |  |
| 143 | 31 | Самостоятельная работа |  |  |
| 144 | 32 | Самостоятельная работа |  |  |
| 145 | 33 | Самостоятельная работа |  |  |
| 146 | 34 | Самостоятельная работа |  |  |
| **Изготовление строгального инструмента (30 ч)** | | | | |
| 147 | 1 | Инструмент для ручного строгания плоскости |  |  |
| 148 | 2 | Устройство строгального инструмента |  |  |
| 149 | 3 | Технические требования к ручному строгальному инструменту |  |  |
| 150 | 4 | Материал для изготовления инструмента |  |  |
| 151 | 5 | Установка ножа строгального инструмента |  |  |
| 152 | 6 | Расположение годичных колец на торцах колодки |  |  |
| 153 | 7 | Экономические требования к изготовлению инструмента |  |  |
| 154 | 8 | Подбор заготовки для колодки строгального инструмента |  |  |
| 155 | 9 | Подбор заготовки для колодки строгального инструмента |  |  |
| 156 | 10 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 157 | 11 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 158 | 12 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 159 | 13 | Строгание заготовки для колодки |  |  |
| 160 | 14 | Строгание заготовки для колодки |  |  |
| 161 | 15 | Фугование заготовки для колодки |  |  |
| 162 | 16 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 163 | 17 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 164 | 18 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 165 | 19 | Подгонка «постели» по ножу |  |  |
| 166 | 20 | Подгонка колодки под нож |  |  |
| 167 | 21 | Эстетические требования к инструментам |  |  |
| 168 | 22 | Обработка и подгонка клина |  |  |
| 169 | 23 | Контроль выполненного изделия |  |  |
| 170 | 24 | Проверка выполненного изделия |  |  |
| 171 | 25 | Отделка строгального инструмента |  |  |
| 172 | 26 | Оценка качества строгального инструмента |  |  |
| 173 | 27 | Придание шерхебелю товарного вида |  |  |
| 174 | 28 | Придание шерхебелю товарного вида |  |  |
| 175 | 29 | Строгание шерхебелем заготовок из разных пород древесины |  |  |
| 176 | 30 | Строгание шерхебелем заготовок из разных пород древесины |  |  |
| **Представление о процессе резания древесины (16 ч)** | | | | |
| 177 | 1 | Элементы резца: основные грани и углы при прямолинейном движении |  |  |
| 178 | 2 | Влияние улов на процесс резания |  |  |
| 179 | 3 | Виды резания (продольное, поперечное, торцевое). |  |  |
| 180 | 4 | Виды резания (продольное, поперечное, торцевое). |  |  |
| 181 | 5 | Сравнение резцов рубанка, фуганка, шерхебеля, зензубеля |  |  |
| 182 | 6 | Сравнение резцов рубанка, фуганка, шерхебеля, зензубеля |  |  |
| 183 | 7 | Движения резания и подачи |  |  |
| 184 | 8 | Движения резания и подачи |  |  |
| 185 | 9 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца |  |  |
| 186 | 10 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца |  |  |
| 187 | 11 | Обработка стамеской криволинейных поверхностей |  |  |
| 188 | 12 | Обработка стамеской криволинейных поверхностей |  |  |
| 189 | 13 | Геометрическая резьба |  |  |
| 190 | 14 | Геометрическая резьба |  |  |
| 191 | 15 | Составление орнамента из элементов геометрической резьбы |  |  |
| 192 | 16 | Составление орнамента из элементов геометрической резьбы |  |  |
| **Изготовление столярно-мебельного изделия (44 ч)** | | | | |
| 193 | 1 | Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты) |  |  |
| 194 | 2 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях |  |  |
| 195 | 3 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях |  |  |
| 196 | 4 | Организация рабочего места |  |  |
| 197 | 5 | Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея |  |  |
| 198 | 6 | Зависимость времени выдержки узла от температурных условий |  |  |
| 199 | 7 | Организация пооперационной работы |  |  |
| 200 | 8 | Организация пооперационной работы |  |  |
| 201 | 9 | Зависимость времени выдержки узла от его конструкции |  |  |
| 202 | 10 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 203 | 11 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 204 | 12 | Разметка ножки табурета |  |  |
| 205 | 13 | Разметка ножки табурета |  |  |
| 206 | 14 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 207 | 15 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 208 | 16 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 209 | 17 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 210 | 18 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 211 | 19 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 212 | 20 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 213 | 21 | Разметка проножки табурета |  |  |
| 214 | 22 | Разметка проножки табурета |  |  |
| 215 | 23 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 216 | 24 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 217 | 25 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 218 | 26 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 219 | 27 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 220 | 28 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 221 | 29 | Заделка трещин, сучков, сколов на изделии |  |  |
| 222 | 30 | Заделка трещин, сучков, сколов на изделии |  |  |
| 223 | 31 | Изготовление сиденья табурета |  |  |
| 224 | 32 | Изготовление сиденья табурета |  |  |
| 225 | 33 | Соединение деталей изделия на шкантах |  |  |
| 226 | 34 | Соединение деталей изделия на шкантах |  |  |
| 227 | 35 | Сборка табурета на клею |  |  |
| 228 | 36 | Сборка табурета на клею |  |  |
| 229 | 37 | Шлифование и лакирование табурета |  |  |
| 230 | 38 | Шлифование и лакирование табурета |  |  |
| 231 | 39 | Книжная полка |  |  |
| 232 | 40 | Книжная полка |  |  |
| 233 | 41 | Книжная полка |  |  |
| 234 | 42 | Книжная полка |  |  |
| 235 | 43 | Книжная полка |  |  |
| 236 | 44 | Оценка качества выполненной работы |  |  |
| **Ремонт столярного изделия (24 ч)** | | | | |
| 237 | 1 | Износ мебели: причины, виды |  |  |
| 238 | 2 | Износ мебели: причины, виды |  |  |
| 239 | 3 | Подготовка рабочего места |  |  |
| 240 | 4 | Подготовка рабочего места |  |  |
| 241 | 5 | Технические требования к качеству ремонта |  |  |
| 242 | 6 | Технические требования к качеству ремонта |  |  |
| 243 | 7 | Виды ремонта мебели |  |  |
| 244 | 8 | Виды ремонта мебели |  |  |
| 245 | 9 | Восстановление шиповых соединений |  |  |
| 246 | 10 | Восстановление шиповых соединений |  |  |
| 247 | 11 | Усиление узлов и соединений болтами |  |  |
| 248 | 12 | Усиление узлов и соединений болтами |  |  |
| 249 | 13 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 250 | 14 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 251 | 15 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 252 | 16 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 253 | 17 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 254 | 18 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 255 | 19 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 256 | 20 | Восстановление облицовки |  |  |
| 257 | 21 | Восстановление облицовки |  |  |
| 258 | 22 | Восстановление облицовки |  |  |
| 259 | 23 | Правила безопасности при выполнении ремонта столярных изделий |  |  |
| 260 | 24 | Изготовление и замена поврежденных деталей |  |  |
| **Безопасность труда во время столярных работ (12 ч)** | | | | |
| 261 | 1 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев) |  |  |
| 262 | 2 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев) |  |  |
| 263 | 3 | Ознакомление с инструкциями по охране труда |  |  |
| 264 | 4 | Ознакомление с инструкциями по охране труда |  |  |
| 265 | 5 | Причины травмы |  |  |
| 266 | 6 | Причины травмы |  |  |
| 267 | 7 | Правила безопасности при выполнении ремонта столярных изделий |  |  |
| 268 | 8 | Определение неисправности инструмента |  |  |
| 269 | 9 | Определение неисправности станка |  |  |
| 270 | 10 | Предупреждение пожара. |  |  |
| 271 | 11 | Действия при пожаре |  |  |
| 272 | 12 | Правила обращения с электроинструментом |  |  |

**Календарно-тематическое планирование 9 класс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока п/п | № урока в теме | Тема урока | Дата | Корректировка |
| **Вводное занятие (2 ч)** | | | | |
| 1 | 1 | Вводное занятие |  |  |
| 2 | 2 | Правила безопасного поведения в мастерской |  |  |
| **Заделка пороков и дефектов древесины (34 ч)** | | | | |
| 3 | 1 | Дефекты древесины |  |  |
| 4 | 2 | Пороки древесины |  |  |
| 5 | 3 | Определение пороков древесины |  |  |
| 6 | 4 | Определение дефектов древесины |  |  |
| 7 | 5 | Группы пороков древесины |  |  |
| 8 | 6 | Изучение образцов заготовок древесины с пороками и дефектами |  |  |
| 9 | 7 | Приемы заделки дефектов на пиломатериалах |  |  |
| 10 | 8 | Приемы заделки пороков на пиломатериалах |  |  |
| 11 | 9 | Заделка дефектов на тренировочных дощечках |  |  |
| 12 | 10 | Заделка дефектов на тренировочных брусках |  |  |
| 13 | 11 | Дефекты обработки |  |  |
| 14 | 12 | Дефекты при хранении |  |  |
| 15 | 13 | Выявление на древесине дефектов, требующих заделки |  |  |
| 16 | 14 | Назначение шпатлевки (сухая, жидкая). |  |  |
| 17 | 15 | Виды шпатлевки (сухая, жидкая). |  |  |
| 18 | 16 | Определение формы дефекта, выполнение разметки под заделку |  |  |
| 19 | 17 | Приемы шпатлевки изделий |  |  |
| 20 | 18 | Отделка изделий после шпатлевки |  |  |
| 21 | 19 | Шлифовка, окрашивание изделий после шпатлевки |  |  |
| 22 | 20 | Высверливание отверстия |  |  |
| 23 | 21 | Долбление отверстия |  |  |
| 24 | 22 | Обработка заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 25 | 23 | Правила безопасной работы при сверлении |  |  |
| 26 | 24 | Сверление отверстий для заделки дефектов древесины |  |  |
| 27 | 25 | Заделка дефектов заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 28 | 26 | Заделка дефектов заготовок для мебельных изделий |  |  |
| 29 | 27 | Организация рабочего места для сверления |  |  |
| 30 | 28 | Сверление сквозных и глухих отверстий |  |  |
| 31 | 29 | Высверливание дефектов |  |  |
| 32 | 30 | Вставка заделки на клею |  |  |
| 33 | 31 | Подготовка сверлильного станка к работе |  |  |
| 34 | 32 | Обработка сверлильного станка ветошью, маслом |  |  |
| 35 | 33 | Строгание изделия после заделки пороков и дефектов |  |  |
| 36 | 34 | Обработка заготовок для деталей изделий из древесины |  |  |
| **Пиломатериалы (8 ч)** | | | | |
| 37 | 1 | Виды пиломатериалов и их назначение |  |  |
| 38 | 2 | Способы хранения пиломатериалов |  |  |
| 39 | 3 | Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу |  |  |
| 40 | 4 | Получение пиломатериалов |  |  |
| 41 | 5 | Укладка пиломатериалов на хранение |  |  |
| 42 | 6 | Обмер пиломатериалов |  |  |
| 43 | 7 | Определение стоимости пиломатериалов |  |  |
| 44 | 8 | Механическая обработка пиломатериалов |  |  |
| **Изготовление столярно-мебельного изделия (40 ч)** | | | | |
| 45 | 1 | Виды и назначение мебели |  |  |
| 46 | 2 | Ознакомление с производственным изготовлением мебели |  |  |
| 47 | 3 | Шкафы для школьных помещений |  |  |
| 48 | 4 | Ремонт мебели в школьных помещениях |  |  |
| 49 | 5 | Ремонт мебели в школьных помещениях |  |  |
| 50 | 6 | Содержание сборочного чертежа |  |  |
| 51 | 7 | Чтение технической документации |  |  |
| 52 | 8 | Технология изготовления столярно-мебельного изделия |  |  |
| 53 | 9 | Выбор и подготовка материала для изделия |  |  |
| 54 | 10 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 55 | 11 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 56 | 12 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 57 | 13 | Изготовление деталей скамейки |  |  |
| 58 | 14 | Разметка и строгание заготовок для скамейки |  |  |
| 59 | 15 | Обработка деталей скамейки |  |  |
| 60 | 16 | Сборка изделия с помощью шкантов на клею |  |  |
| 61 | 17 | Виды отделки столярно-мебельного изделия |  |  |
| 62 | 18 | Шлифование изделия |  |  |
| 63 | 19 | Тонирование изделия морилкой |  |  |
| 64 | 20 | Конструктивные элементы табурета |  |  |
| 65 | 21 | Подготовка материалов для столярно-мебельного изделия |  |  |
| 66 | 22 | Подготовка материалов для столярно-мебельного изделия |  |  |
| 67 | 23 | Технологическая карта на изделие |  |  |
| 68 | 24 | Составление технологической карты |  |  |
| 69 | 25 | Правила безопасной работы в мастерской |  |  |
| 70 | 26 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 71 | 27 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 72 | 28 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 73 | 29 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 74 | 30 | Изготовление деталей табурета |  |  |
| 75 | 31 | Подгонка деталей при сборке изделия |  |  |
| 76 | 32 | Подгонка деталей при сборке изделия |  |  |
| 77 | 33 | Соединения деталей изделия на шкантах и клею |  |  |
| 78 | 34 | Соединения деталей изделия на шкантах и клею |  |  |
| 79 | 35 | Подгонка и сборка деталей табурета |  |  |
| 80 | 36 | Подгонка и сборка деталей табурета |  |  |
| 81 | 37 | Шлифование и лакирование столярно-мебельного изделия |  |  |
| 82 | 38 | Шлифование и лакирование столярно-мебельного изделия |  |  |
| 83 | 39 | Оценка качества выполненной работы |  |  |
| 84 | 40 | Придание изделию товарного вида |  |  |
| **Изготовление разметочного инструмента (28 ч)** | | | | |
| 85 | 1 | Материал для разметочного инструмента |  |  |
| 86 | 2 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 87 | 3 | Угольник столярный |  |  |
| 88 | 4 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 89 | 5 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 90 | 6 | Изготовление столярного угольника |  |  |
| 91 | 7 | Качество изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 92 | 8 | Качество изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 93 | 9 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы |  |  |
| 94 | 10 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы |  |  |
| 95 | 11 | Точность изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 96 | 12 | Точность изготовления разметочного инструмента |  |  |
| 97 | 13 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 98 | 14 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 99 | 15 | Сборка угольника столярного |  |  |
| 100 | 16 | Назначение и применение ярунка |  |  |
| 101 | 17 | Проверка изделия на доске с фугованной кромкой |  |  |
| 102 | 18 | Установка малки по транспортиру |  |  |
| 103 | 19 | Изготовление ярунка |  |  |
| 104 | 20 | Изготовление ярунка |  |  |
| 105 | 21 | Применение рейсмуса |  |  |
| 106 | 22 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 107 | 23 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 108 | 24 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 109 | 25 | Изготовление рейсмуса |  |  |
| 110 | 26 | Установка рейсмуса |  |  |
| 111 | 27 | Проверка пригодности разметочного инструмента |  |  |
| 112 | 28 | Подгонка деталей рейсмуса, сборка изделия |  |  |
| **Токарные работы (34)** | | | | |
| 113 | 1 | Управление токарным станком и уход за ним |  |  |
| 114 | 2 | Виды неисправностей токарного станка |  |  |
| 115 | 3 | Технологическая карта изготовления ручки инструмента |  |  |
| 116 | 4 | Меры по предупреждению неисправностей токарного станка |  |  |
| 117 | 5 | Правила безопасной работы на токарном станке |  |  |
| 118 | 6 | Точение ручки напильника |  |  |
| 119 | 7 | Точение ручки напильника |  |  |
| 120 | 8 | Точение ручки напильника |  |  |
| 121 | 9 | Точение ручки напильника |  |  |
| 122 | 10 | Проверка размеров изделия кронциркулем |  |  |
| 123 | 11 | Назначение и устройство штангенциркуля |  |  |
| 124 | 12 | Использование нулевого деления нониуса |  |  |
| 125 | 13 | Проверка размеров изделия штангенциркулем |  |  |
| 126 | 14 | Приемы измерения штангенциркулем |  |  |
| 127 | 15 | Контроль размеров штангенциркулем |  |  |
| 128 | 16 | Сверление с использованием задней бабки |  |  |
| 129 | 17 | Сверление с использованием задней бабки |  |  |
| 130 | 18 | Точение солонки |  |  |
| 131 | 19 | Точение солонки |  |  |
| 132 | 20 | Точение солонки |  |  |
| 133 | 21 | Точение солонки |  |  |
| 134 | 22 | Приемы точения на токарном станке |  |  |
| 135 | 23 | Чистовая обработка древесины |  |  |
| 136 | 24 | Отделка изделий на токарном станке |  |  |
| 137 | 25 | Отделка изделий на токарном станке |  |  |
| 138 | 26 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 139 | 27 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 140 | 28 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 141 | 29 | Шлифование и выжигание изделий |  |  |
| 142 | 30 | Отрезание детали на токарном станке |  |  |
| 143 | 31 | Самостоятельная работа |  |  |
| 144 | 32 | Самостоятельная работа |  |  |
| 145 | 33 | Самостоятельная работа |  |  |
| 146 | 34 | Самостоятельная работа |  |  |
| **Изготовление строгального инструмента (30 ч)** | | | | |
| 147 | 1 | Инструмент для ручного строгания плоскости |  |  |
| 148 | 2 | Устройство строгального инструмента |  |  |
| 149 | 3 | Технические требования к ручному строгальному инструменту |  |  |
| 150 | 4 | Материал для изготовления инструмента |  |  |
| 151 | 5 | Установка ножа строгального инструмента |  |  |
| 152 | 6 | Расположение годичных колец на торцах колодки |  |  |
| 153 | 7 | Экономические требования к изготовлению инструмента |  |  |
| 154 | 8 | Подбор заготовки для колодки строгального инструмента |  |  |
| 155 | 9 | Подбор заготовки для колодки строгального инструмента |  |  |
| 156 | 10 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 157 | 11 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 158 | 12 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 159 | 13 | Строгание заготовки для колодки |  |  |
| 160 | 14 | Строгание заготовки для колодки |  |  |
| 161 | 15 | Фугование заготовки для колодки |  |  |
| 162 | 16 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 163 | 17 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 164 | 18 | Изготовление колодки шерхебеля |  |  |
| 165 | 19 | Подгонка «постели» по ножу |  |  |
| 166 | 20 | Подгонка колодки под нож |  |  |
| 167 | 21 | Эстетические требования к инструментам |  |  |
| 168 | 22 | Обработка и подгонка клина |  |  |
| 169 | 23 | Контроль выполненного изделия |  |  |
| 170 | 24 | Проверка выполненного изделия |  |  |
| 171 | 25 | Отделка строгального инструмента |  |  |
| 172 | 26 | Оценка качества строгального инструмента |  |  |
| 173 | 27 | Придание шерхебелю товарного вида |  |  |
| 174 | 28 | Придание шерхебелю товарного вида |  |  |
| 175 | 29 | Строгание шерхебелем заготовок из разных пород древесины |  |  |
| 176 | 30 | Строгание шерхебелем заготовок из разных пород древесины |  |  |
| **Представление о процессе резания древесины (16 ч)** | | | | |
| 177 | 1 | Элементы резца: основные грани и углы при прямолинейном движении |  |  |
| 178 | 2 | Влияние улов на процесс резания |  |  |
| 179 | 3 | Виды резания (продольное, поперечное, торцевое). |  |  |
| 180 | 4 | Виды резания (продольное, поперечное, торцевое). |  |  |
| 181 | 5 | Сравнение резцов рубанка, фуганка, шерхебеля, зензубеля |  |  |
| 182 | 6 | Сравнение резцов рубанка, фуганка, шерхебеля, зензубеля |  |  |
| 183 | 7 | Движения резания и подачи |  |  |
| 184 | 8 | Движения резания и подачи |  |  |
| 185 | 9 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца |  |  |
| 186 | 10 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца |  |  |
| 187 | 11 | Обработка стамеской криволинейных поверхностей |  |  |
| 188 | 12 | Обработка стамеской криволинейных поверхностей |  |  |
| 189 | 13 | Геометрическая резьба |  |  |
| 190 | 14 | Геометрическая резьба |  |  |
| 191 | 15 | Составление орнамента из элементов геометрической резьбы |  |  |
| 192 | 16 | Составление орнамента из элементов геометрической резьбы |  |  |
| **Изготовление столярно-мебельного изделия (44 ч)** | | | | |
| 193 | 1 | Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты) |  |  |
| 194 | 2 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях |  |  |
| 195 | 3 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях |  |  |
| 196 | 4 | Организация рабочего места |  |  |
| 197 | 5 | Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея |  |  |
| 198 | 6 | Зависимость времени выдержки узла от температурных условий |  |  |
| 199 | 7 | Организация пооперационной работы |  |  |
| 200 | 8 | Организация пооперационной работы |  |  |
| 201 | 9 | Зависимость времени выдержки узла от его конструкции |  |  |
| 202 | 10 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 203 | 11 | Подбор материала для изделия |  |  |
| 204 | 12 | Разметка ножки табурета |  |  |
| 205 | 13 | Разметка ножки табурета |  |  |
| 206 | 14 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 207 | 15 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 208 | 16 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 209 | 17 | Изготовление ножки табурета |  |  |
| 210 | 18 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 211 | 19 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 212 | 20 | Изготовление деталей и сборочных единиц |  |  |
| 213 | 21 | Разметка проножки табурета |  |  |
| 214 | 22 | Разметка проножки табурета |  |  |
| 215 | 23 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 216 | 24 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 217 | 25 | Изготовление проножки табурета |  |  |
| 218 | 26 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 219 | 27 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 220 | 28 | Изготовление царги табурета |  |  |
| 221 | 29 | Заделка трещин, сучков, сколов на изделии |  |  |
| 222 | 30 | Заделка трещин, сучков, сколов на изделии |  |  |
| 223 | 31 | Изготовление сиденья табурета |  |  |
| 224 | 32 | Изготовление сиденья табурета |  |  |
| 225 | 33 | Соединение деталей изделия на шкантах |  |  |
| 226 | 34 | Соединение деталей изделия на шкантах |  |  |
| 227 | 35 | Сборка табурета на клею |  |  |
| 228 | 36 | Сборка табурета на клею |  |  |
| 229 | 37 | Шлифование и лакирование табурета |  |  |
| 230 | 38 | Шлифование и лакирование табурета |  |  |
| 231 | 39 | Книжная полка |  |  |
| 232 | 40 | Книжная полка |  |  |
| 233 | 41 | Книжная полка |  |  |
| 234 | 42 | Книжная полка |  |  |
| 235 | 43 | Книжная полка |  |  |
| 236 | 44 | Оценка качества выполненной работы |  |  |
| **Ремонт столярного изделия (24 ч)** | | | | |
| 237 | 1 | Износ мебели: причины, виды |  |  |
| 238 | 2 | Износ мебели: причины, виды |  |  |
| 239 | 3 | Подготовка рабочего места |  |  |
| 240 | 4 | Подготовка рабочего места |  |  |
| 241 | 5 | Технические требования к качеству ремонта |  |  |
| 242 | 6 | Технические требования к качеству ремонта |  |  |
| 243 | 7 | Виды ремонта мебели |  |  |
| 244 | 8 | Виды ремонта мебели |  |  |
| 245 | 9 | Восстановление шиповых соединений |  |  |
| 246 | 10 | Восстановление шиповых соединений |  |  |
| 247 | 11 | Усиление узлов и соединений болтами |  |  |
| 248 | 12 | Усиление узлов и соединений болтами |  |  |
| 249 | 13 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 250 | 14 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 251 | 15 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 252 | 16 | Использование вставок, замена деталей |  |  |
| 253 | 17 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 254 | 18 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 255 | 19 | Покрытие лицевой поверхности |  |  |
| 256 | 20 | Восстановление облицовки |  |  |
| 257 | 21 | Восстановление облицовки |  |  |
| 258 | 22 | Восстановление облицовки |  |  |
| 259 | 23 | Правила безопасности при выполнении ремонта столярных изделий |  |  |
| 260 | 24 | Изготовление и замена поврежденных деталей |  |  |
| **Безопасность труда во время столярных работ (12 ч)** | | | | |
| 261 | 1 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев) |  |  |
| 262 | 2 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев) |  |  |
| 263 | 3 | Ознакомление с инструкциями по охране труда |  |  |
| 264 | 4 | Ознакомление с инструкциями по охране труда |  |  |
| 265 | 5 | Причины травмы |  |  |
| 266 | 6 | Причины травмы |  |  |
| 267 | 7 | Правила безопасности при выполнении ремонта столярных изделий |  |  |
| 268 | 8 | Определение неисправности инструмента |  |  |
| 269 | 9 | Определение неисправности станка |  |  |
| 270 | 10 | Предупреждение пожара. |  |  |
| 271 | 11 | Действия при пожаре |  |  |
| 272 | 12 | Правила обращения с электроинструментом |  |  |
| **Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 (34 ч)** | | | | |
| 273 | 1 | Применение бруска с профильной поверхностью |  |  |
| 274 | 2 | Виды стругов для строгания профильной поверхности |  |  |
| 275 | 3 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 276 | 4 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 277 | 5 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 278 | 6 | Механическая обработка профильной поверхности |  |  |
| 279 | 7 | Устройство и назначение зензубеля |  |  |
| 280 | 8 | Устройство и назначение фальцгобеля |  |  |
| 281 | 9 | Разборка и сборка стругов |  |  |
| 282 | 10 | Разборка и сборка стругов |  |  |
| 283 | 11 | Заточка ножей стругов |  |  |
| 284 | 12 | Правка ножей стругов |  |  |
| 285 | 13 | Правила безопасной работы со стругами |  |  |
| 286 | 14 | Чертеж изделия |  |  |
| 287 | 15 | Рамка для портрета |  |  |
| 288 | 16 | Подбор материала |  |  |
| 289 | 17 | Разметка |  |  |
| 290 | 18 | Пиление |  |  |
| 291 | 19 | Правила безопасной работы при пилении |  |  |
| 292 | 20 | Строгание фальцгобелем |  |  |
| 293 | 21 | Строгание зензубелем |  |  |
| 294 | 22 | Правила безопасной работы при строгании |  |  |
| 295 | 23 | Выбор паза |  |  |
| 296 | 24 | Выбор паза |  |  |
| 297 | 25 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 298 | 26 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 299 | 27 | Изготовление плоских шипов |  |  |
| 300 | 28 | Предварительная сборка изделия |  |  |
| 301 | 29 | Сборка изделия на клей |  |  |
| 302 | 30 | Правила безопасной работы при склеивании деталей |  |  |
| 303 | 31 | Сушка |  |  |
| 304 | 32 | Отделка изделия морилкой, лаком |  |  |
| 305 | 33 | Правила безопасной работы при отделки изделия |  |  |
| 306 | 34 | Оценить качество готового изделия |  |  |

**Список литературы**

1. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида: 5-9 кл.: В 2 сб./Под ред. В.В. Воронковой. -М.: Гуманит, изд. центр ВЛАДОС, 2012
2. В.Д.Симоненко. Технология: учебник для 5 кл. общеобразовательных учреждений: вариант для мальчиков / В. Д. Симоненко, А. Т. Тищенко, П. С. Самородский; под ред. В. Д. Симоненко. - М.: Просвещение, 2009.
3. В.Д.Симоненко. Технология: учебник для 6 кл. общеобразовательных учреждений: вариант для мальчиков / В. Д. Симоненко, А. Т. Тищенко, П. С. Самородский; под ред. В. Д. Симоненко. - М.: Просвещение, 2009.
4. В.Д.Симоненко. Технология: учебник для 7 кл. общеобразовательных учреждений: вариант для мальчиков / В. Д. Симоненко, А. Т. Тищенко, П. С. Самородский; под ред. В. Д. Симоненко. - М.: Просвещение, 2012.